

Gostyń, dnia 18 marca 2024 roku

OR.6222.21.2023

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust.2 i ust. 7, art. 211 ust. 1, ust. 5 i ust. 6 pkt 2, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Spółdzielni Mleczarskiej w Gostyniu, ul. Wielkopolska 1, 63-800 Gostyń

ORZEKAM

- I. Zmienić** decyzję Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.4.2017 z dnia 8.05.2017 r. udzielającą Spółdzielni Mleczarskiej w Gostyniu, ul. Wielkopolska 1, 63-800 Gostyń pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka, zlokalizowanej w przy ul. Wielkopolskiej 1, 63-800 Gostyń, zmienioną decyzjami Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.6.2020 z dnia 13.01.2021 r. oraz znak: OR.6222.10.2022 z dnia 21.04.2023 r. w następującym zakresie:

1. Punkt I.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

I.2. Miejsca emisji, ich charakterystyka i warunki pracy

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji	Opis emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia redukujące emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]		
Proszkownia mleka I									
1.	E-16	Suszarnia rozpyłowa NIRO	zadaszony	28,0	1,0	0,0	353	7 300	filtrocyklon
2.	E-1d	Nagrzewnica gazowa LU-TVAl.1800 z palnikiem gazowym	otwarty	28,0	0,5	5,4	456	7 300	brak
3.	E-3	Granulator	zadaszony	19,0	0,6	0,0	346	4 000	odpylacz cyklonowy
4.	E-4	Linie pakowania	zadaszony	8,3	0,68	0,0	295	6 000	odpylacz cyklonowy i filtr tkaninowy
Proszkownia mleka II									
5.	E-10	Suszarnia rozpyłowa LUKRO	zadaszony	28,0	1,0	0,0	353	7 300	filtrocyklon

Lp.	Oznaczenie emitora (miejsca emisji)	Źródło emisji	Opis emitora	Charakterystyka miejsc emisji				Czas emisji [h/rok]	Urządzenia redukujące emisję
				Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]		
6.	E-1c	Nagrzewnica gazowa LU-TVAL.2400 z palnikiem Weishaupt WM-G30/1 o mocy 2,55 MW	otwarty	28,0	0,5	7,2	456	7 300	brak
Laboratorium									
7.	E-5	Laboratorium	zadaszony	8,0	0,08	0,0	281	1 350	brak
Kotły									
8.	E-1a	Kocioł BABCOCK OMNIBLOC DDH 18-20 o nominalnej mocy cieplnej 12,55 MW	pionowy otwarty	14,0	1,1	7,3	456	8 700	brak
9.	E-1b	Kocioł BOSCH UNIVERSAL UL-S13000x18 o nominalnej mocy cieplnej 7,17MW	pionowy otwarty	12,0	0,8	5,8	348	8700	brak
Agregat prądotwórczy									
10.	E-15	Agregat prądotwórczy o nominalnej mocy cieplnej 0,320 MW	zadaszony	1,8	0,2	0,0	456	25	brak

2. Punkt II.1.1.1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.1.1.1. Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka

II.1.1.1.1. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza)	Źródła emisji	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji		
				Standardy emisyjne w mg/m ³ _v , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych ³⁾	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs w mg/Nm ³ ⁴⁾	[kg/h]
Proszkownia mleka I						
1.	E-16	Suszarnia rozpyłowa NIRO	Pył	-	10	-
2.	E-1d	Nagrzewnica gazowa LU-TVAL.1800 z palnikiem gazowym	Dwutlenek siarki	35	-	-
			Tlenki azotu ¹⁾	100	-	-
			Pył	5	-	-
3.	E-3	Granulator	Pył ²⁾ w tym pył PM 10	-	-	2,259 0,00271

Lp.	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza)	Źródła emisji	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji		
				Standardy emisyjne w mg/m ³ _u , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych ³⁾	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs w mg/Nm ³ ⁴⁾	[kg/h]
4.	E-4	Linie pakowania	Pył ²⁾ w tym pył PM 10	-	-	0,771 0,771
Proszkownia mleka II						
5.	E-10	Suszarnia rozpyłowa LUKRO	Pył	-	10	-
6.	E-1c	Nagrzewnica gazowa LU-TVAL.2400 z palnikiem Weishaupt WM-G30/1 o mocy 2,55 MW	Dwutlenek siarki	35	-	-
			Tlenki azotu ¹⁾	150	-	-
			Pył	5	-	-
Laboratorium						
7.	E-5	Laboratorium	Węglowodory alifatyczne	-	-	0,0778

¹⁾ Tlenki azotu - tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu;

²⁾ Pył - jako pył ogółem - wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów;

³⁾ Zgodnie z załącznikiem nr 4 (emitor E-1c) i nr 5 (emitor E-1d) do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów;

⁴⁾ Określone na podstawie granicznych wielkości pyłu (BAT-AEL), zgodnie z załącznikiem do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

II.1.1.1.2 Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka

Lp.	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
1.	Dwutlenek siarki	1,184
2.	Tlenki azotu ²⁾	4,351
3.	Pył: ¹⁾	20,400
	- w tym pył zawieszony PM10	10,100
	- w tym pył zawieszony PM2,5	10,100
4.	Węglowodory alifatyczne	0,105

¹⁾ Pył - jako pył ogółem - wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów;

²⁾ Tlenki azotu - tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

3. Punkt II.1.2. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

II.1.2. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitorów.

Stanowiska pomiarowe na emitorach E-1a, E-1b, E-1c, E-1d, E-3, E-4, E-10 i E-16 usytuowane są zgodnie z normą PN-Z-04030-7 dotyczącą lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Na emitorze E-5, E-15 brak możliwości technicznych zainstalowania króćców pomiarowych spełniających wymogi polskich Norm.

4. Wykreśla się pkt II.1.3. ww. decyzji

5. Dodaje się pkt II.4.1. do ww. decyzji

II.4.1. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutu ścieków:

- Mleko rynkowe i mleko w proszku 0,3-3,0 m³/t surowca,
- Sery – 0,75-2,5 m³/t surowców.

6. Punkt V. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego:

1. Opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1).
2. Ustanowienie, utrzymywanie i regularne dokonywanie przeglądu wykazu zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT 2).
3. Stworzenie Planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 6).
4. Zastosowanie energooszczędnych silników oraz energooszczędnego oświetlenia (BAT 6).
5. Regulacje i kontrole palników (BAT 6).
6. Odzysk ciepła przy użyciu wymienników ciepła lub pomp ciepła w instalacji Proszkowni II (rekuperator) (BAT 6).
7. Zastosowanie mechanizmu rekompresji oparów (BAT 6).
8. Ograniczenie emisji spalin poprzez właściwą eksploatację i nadzorowanie pracy urządzeń zasilanych palnikami (BAT 6).
9. Wstępne podgrzewanie wody zasilającej i ekonomizery o wysokiej sprawności zainstalowane przy kotłach parowych (BAT 6).
10. Ograniczenie wycieków sprężonego powietrza z układu (BAT 6).
11. Zastosowanie części napędów o zmiennej prędkości (BAT 6).
12. Zastosowanie odparowania wielostopniowego w procesach zagęszczania mleka i procesach produkcji mleka w proszku (BAT 6).
13. Wprowadzenie i optymalizacja systemu CIP, w celu użycia wody po ostatnim płukaniu urządzeń do pierwszego w cyklu następnym, ograniczenie liczby płukań i optymalizacja dawkowania wody i substancji chemicznych (BAT 7a, BAT 7b, BAT 7h).
14. Zastosowanie zamkniętych obiegów wody (woda chłodząca, woda lodowa, woda grzewcza).
15. Optymalizacja przepływu wody poprzez opomiarowanie sieci wodociągowej w zakładzie wodomierzami, codzienne odczyty i analizę uzyskanych wyników (BAT 7b).
16. Optymalizacja dysz wodnych poprzez zastosowanie automatycznych wyłączników wody na dyszach (BAT 7c).
17. Rozdzielenie strumienia wody (BAT 7d).
18. Stosowanie suchego czyszczenia za pomocą sprężonego powietrza.

19. Ograniczanie zużycia wody i substancji chemicznych poprzez stosowanie m. in. czyszczenia na sucho za pomocą sprężonego powietrza (BAT 7e, BAT 8c, BAT 10c).
20. Stosowanie czyszczenia pod ciśnieniem (BAT 7g).
21. Zaprojektowanie i skonstruowanie stref produkcyjnych i urządzeń w sposób ułatwiający czyszczenie (BAT 7j, Bat 8d, BAT 10 c).
22. Regularne, jak najszybsze mycie i czyszczenie instalacji (BAT 7k).
23. Właściwy dobór chemikaliów używanych w instalacji i do czyszczenia (BAT 8a).
24. Zastosowanie komputerowego systemu sterowania CIP w celu optymalizacji dawkowania substancji chemicznych (BAT 8b).
25. Stosowanie czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia (BAT 9).
26. Pozostałości z procesów produkcyjnych wykorzystywane są jako pasza (BAT 10b).
27. W celu zapobiegania niekontrolowanym emisjom do wody stosowanie m. in. wanien odciekowych, monitoringu przestrzeni między płaszczowej przy magazynowaniu substancji oraz monitoringu szczelności instalacji (BAT 11).
28. Uśrednienie i korekta PH ścieków w neutralizatorze (BAT 12 b).
29. Wody opadowe przed wprowadzeniem do miejskiej kanalizacji deszczowej są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych (BAT 12c).
30. W celu ograniczenia emisji hałasu stosowane są rozwiązania obejmujące: kontrolę i konserwację urządzeń, w miarę możliwości zamykanie drzwi i okien, obsługę urządzeń przez doświadczony personel, dobór urządzeń o niskim poziomie mocy akustycznej, zastosowanie przegród o zwiększonej izolacyjności akustycznej, zastosowanie obudów urządzeń (BAT 14).
31. Wyliczony poziom określonego zużycia energii mieści się w sformułowanym w konkluzjach przedziałach dedykowanych dla mleczarstwa (BAT 21).
32. Wyliczony poziom określonego przepływu zrzutów ścieków mieści się w sformułowanym w konkluzjach przedziałach dedykowanych dla mleczarstwa (BAT 21).
33. Zoptymalizowane działanie wirówek (BAT 22a).
34. Odzyskiwanie i wykorzystywanie serwatki do produkcji (BAT 22e).
35. Redukcja emisji pyłów z procesu suszenia z wykorzystaniem filtrocyclonów (BAT 23).

7. Dodaje się punkt XI. do ww. decyzji

XI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

XI.1. Na terenie zakładu prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym. Ograniczenie zużycia energii zapewnia bieżąca analiza zużycia energii oraz stosowanie energooszczędnego oświetlenia i urządzeń o wysokiej sprawności energetycznej.

XI.2. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii:

- Mleko rynkowe i mleko w proszku 0,1 - 0,6 MWh/t surowców,
- Sery - 0,10 - 0,22 MWh/t surowca.

8. Dodaje się punkt XII. do ww. decyzji

XII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

XII.1. Monitoring emisji do powietrza

XII.1.1. Zakres pomiarów

Należy monitorować emisję pyłu z procesów suszenia na emitorach E-10 i E-16, zgodnie z normą EN wskazaną w BAT 5 załącznika do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031

z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, z minimalną częstotliwością raz w roku (BAT 23).

XII.1.2. Sposób pomiarów

Sposób pomiarów okresowych prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

XII.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

XII.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring zużycia wody na podstawie odczytów wodomierza z częstotliwością raz na dobę. Wyniki należy odnotowywać w rejestrze zużycia wody (BAT 2).

XII.2.2. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych

Należy prowadzić ewidencję ścieków przemysłowych na podstawie ilości wykorzystywanej wody w oparciu o zainstalowane wodomierze (BAT 2).

XII.3. Monitoring zużycia energii, materiałów i paliw

Należy monitorować zużycie gazu ziemnego na podstawie faktur z częstotliwością raz na miesiąc oraz oleju opałowego lekkiego każdorazowo po zużyciu paliwa na podstawie odczytu poziomu oleju w zbiorniku. Należy prowadzić rejestr zużycia energii elektrycznej oraz rejestr pozostałych materiałów na podstawie faktur z częstotliwością raz na miesiąc (BAT 2).

9. Dodaje się punkt punkt XIII. do ww. decyzji

XIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu wykazanego w pkt XII. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli. Sprawozdania z prowadzonego monitoringu należy składać ww. organom w formie pisemnej w terminie do końca I kwartału każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

10. Dodaje się punkt punkt XIV. do ww. decyzji

XIV. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Corocznie w terminie do końca I kwartału, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacje przedstawiające wyliczone, w odniesieniu do poprzedniego roku kalendarzowego, wartości wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej, o których mowa w pkt II.4.1. i XI.2. niniejszej decyzji oraz dane, na podstawie których zostały obliczone te wskaźniki.

- II.** Pozostałe warunki decyzji Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.4.2017 z dnia 8.05.2017 r. udzielającej Spółdzielni Mleczarskiej w Gostyniu, ul. Wielkopolska 1, 63-800 Gostyń pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka, zlokalizowanej w m. Gostyń, ul. Wielkopolska 1, zmienionej decyzjami Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.6.2020 z dnia 13.01.2021 r. oraz znak: OR.6222.10.2022 z dnia 21.05.2023 r. pozostają bez zmian.

- III.** Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.4.2017 z dnia 8.05.2017 r. udzielającą Spółdzielni Mleczarskiej w Gostyniu, ul. Wielkopolska 1, 63-800 Gostyń pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka, zlokalizowanej w m. Gostyń, ul. Wielkopolska 1, zmienioną decyzjami Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.6.2020 z dnia 13.01.2021 r. oraz znak: OR.6222.10.2022 z dnia 21.05.2023 r.

UZASADNIENIE

W dniu 30.11.2023 r. do Starosty Gostyńskiego wpłynął wniosek z dnia 20.11.2023 r. Spółdzielni Mleczarskiej w Gostyniu, ul. Wielkopolska 1, 63-800 Gostyń o zmianę decyzji Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.4.2017 z dnia 8.05.2017 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka, zlokalizowanej w m. Gostyń, ul. Wielkopolska 1, zmienionej decyzjami Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.6.2020 z dnia 13.01.2021 r. oraz znak: OR.6222.10.2022 z dnia 21.05.2023 r.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w pkt 6 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest starosta, gdyż instalacja nim objęta nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a wymienionej ustawy.

Wnioskodawca wskutek wezwań Starosty Gostyńskiego znak: OR.6222.5.2020 z dnia 13.05.2020 r. oraz znak: OR.6222.18.2023 z dnia: 3.11.2023 r., w związku z koniecznością dostosowania zapisów pozwolenia do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE wystąpił o zmianę ww. pozwolenia, która obejmuje sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz sposoby i zakres monitoringu parametrów prowadzonego procesu.

Zmiana przedmiotowej decyzji nie wiąże się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z czym nie było wymagane przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt.: „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka” opracowane przez mgr Urszulę Lewandowską. Prowadzący instalację przedłożył, łącznie z wnioskiem o zmianę pozwolenia, dowód uiszczenia opłaty skarbowej.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy z Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis ww. wniosku wraz z uzupełnieniami do wniosku w wersji elektronicznej.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, pismem znak: OR.6222.21.2023 z dnia 29.12.2023 r. na podstawie art. 61 § 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia dla ww. instalacji.

W toku postępowania wyjaśniającego dwukrotnie wezwano Prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień merytorycznych. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, wypełniając obowiązek wynikający z art. 10 § 1 Kodeks postępowania administracyjnego, pismem znak: OR.6222.21.2023 z dnia 11.03.2024 r. zawiadomiono Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania wyjaśniającego oraz o możliwości wypowiedzenia się odnośnie materiałów i dowodów zgromadzonych w sprawie. Strona nie skorzystała z tego uprawnienia.

W toku postępowania Strona były informowane o niezłaźwieniu sprawy w ustawowym terminie oraz o przyczynie powyższego.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim ze zmianą wielkości emisji do powietrza, w związku z koniecznością dostosowania zapisów decyzji do wymogów konkluzji dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego.

Z zakresu ochrony powietrza dokonano zmiany pkt I.1.1.1. ww. decyzji w celu ustalenia dopuszczalnej wielkości emisji pyłu z procesu suszenia zgodnie z ww. konkluzjami.

Wnioskodawca przedstawił informacje, z których wynika, że procesy suszenia nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisji (BAT-AEL) dla emitowanego pyłu określonych w konkluzjach BAT, a także nie są przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu oraz dopuszczalne częstotliwości przekroczeń określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), a także częstotliwości przekroczeń określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Ponadto, w pkt I.1.1.1. ww. decyzji, w związku z wnioskiem o wykreślenie z pozwolenia dopuszczalnej wielkości emisji ze zlikwidowanego emitora E-6, zaktualizowano wielkość emisji substancji dla każdego miejsca emisji (emitora) oraz wielkość emisji rocznej z instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka. Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza z instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszej zmianie pozwolenia, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o zmianę pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku i zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Dodatkowo, mając na uwadze zmianę związaną z likwidacją emitora E-6, w celach uporządkowania zapisów decyzji odnośnie miejsc emisji, ich charakterystyki i warunków pracy nadano nowe brzmienie punktowi I.2 ww. decyzji.

Konkluzje BAT określiły wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii oraz wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu rzutu ścieków. Obliczenia przedstawione w przedłożonej dokumentacji wykazały, że osiągnięte przez instalację ww. wskaźniki nie przekraczają wartości określonych w konkluzjach BAT. Powyższe wskaźniki nie były dotychczas określone w pozwoleniu stąd do ww. decyzji dodano pkt XI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, w którym określono przedział wartości wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii, oraz dodano pkt II.4.1., określający przedział wartości wskaźnikowych poziomów zużycie energii w odniesieniu do określonego przepływu rzutu ścieków.

Mając powyższe na uwadze, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przedmiotowej decyzji dodano pkt XIV, w którym wskazano wymagany zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie wartości wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej.

Na podstawie wniosku, w ww. decyzji określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji zgodnie konkluzjami BAT w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego. Ponadto, mając na uwadze fakt, iż zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r., poz. 1706), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z emitatorów E-3 – granulador i E-4 – linia pakowania oraz w związku z wnioskiem Prowadzącego instalację o wykreślenie z pozwolenia obowiązku wykonywania pomiarów z ww. emitora, z przedmiotowej decyzji wykreślono zapisy dotyczące monitoringu z emitatorów E-3 i E-4. W związku z powyższym w celach uporządkowania zapisów decyzji dotyczących zakresu i sposobu monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, do ww. decyzji dodano pkt. XII.

Niezależnie od powyższego Prowadzący instalację zobowiązany jest także do wykonywania okresowych pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza ze źródeł spalania paliw o nominalnej mocy cieplnej nie mniejszej niż 1 MW, zgodnie z § 2 ust. 6 pkt 1 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz do przekazywania sprawozdań z pomiarów Staroście Gostyńskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska dnia 15.12.2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r., poz. 2405).

Mając na uwadze zapisy decyzji wykonawczej Komisji ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego, niniejszą decyzją zmieniono brzmienie pkt V. „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego przemawia słuszny interes Prowadzącego instalację i nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Mając powyższe na uwadze, Starosta Gostyński orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Gostyńskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego – przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Gostyńskiego. Z dniem doręczenia tutejszemu Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna. Decyzja będzie podlegać wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli w tym czasie Strona zrzeknie się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miejskiego w Gostyniu Bank BNP Paribas Bank Polska S.A. 90 1600 1462 1834 5236 6000 0005

Z up. Starosty
Sylwia Kościańska
Geolog Powiatowy

Otrzymują:

1. Spółdzielnia Mleczarska w Gostyniu
ul. Wielkopolska 1, 63-800 Gostyń
(za zwrotnym dowodem doręczenia)

Do wiadomości:

1. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
(po stwierdzeniu ostateczności ePuap)
2. Minister Klimatu i Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
(po stwierdzeniu ostateczności ePuap)