

Gostyń, dnia 06.07.2020 r.

Dotyczy sprawy: WZI-OT.272.3.2020

DO WYKONAWCÓW

ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA DO SIWZ Z DNIA 26, 29 czerwca 2020 r. oraz 3 lipca 2020r.

dotyczy:

przetargu nieograniczonego na: **dostawę wyposażenia Centralnej Sterylizatorni w ramach realizowanego zadania pn.: „Poprawa dostępu do świadczeń opieki zdrowotnej w zakresie chorób będących przyczyną dezaktywacji zawodowej oraz opieki koordynowanej poprzez rozbudowę SPZOZ w Gostyniu”**

Zamawiający – Powiat Gostyński, 63-800 Gostyń, ul. Wrocławska 256, działając zgodnie z przepisami art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 1843 ze zm.), w związku z zapytaniem jakie w dniu 26,29 czerwca oraz 3 lipca 2020 r. wpłynęły do Zamawiającego od **Wykonawcy**:

1. Zamieszcza na stronie internetowej www.bip.powiat.gostyn.pl treść zapytania – bez ujawniania źródła zapytania.
2. Udziela poniżej odpowiedź na zapytanie wniesione przez Wykonawcę.

Zapytanie od Wykonawcy nr 1 z 26.06.2020 r.

Pytanie 1

Dot. Rozdziału III SIWZ – TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Prosimy o zmianę zapisu na „Zamówienie należy wykonać w terminie do 3 miesięcy od dnia podpisania umowy.

Uzasadnienie: W SIWZ określony jest termin realizacji zamówienia, a nie jest na obecnym etapie znany termin podpisania umowy. Z powyższego wynika brak możliwości określenia możliwego okresu na realizację.

Odp. Okres na realizację zamówienia wynosi 60 dni. Zamawiający zmieni w SIWZ termin realizacji zamówienia.

Pytanie 2

Dot. Zał. nr 1 do SIWZ – MYJNIA-DEZYNFEKTOR 12-TACOWA:

Obecne zapisy dopuszczają jedynie możliwość zaoferowania urządzenia jednej firmy tj. model WD200 firmy Belimed, a co za tym idzie złożenie oferty tylko przez firmę Informer

Med (wyłączny przedstawiciel firmy Belimed w Polsce). W związku w powyższym prosimy o dopuszczenie urządzenia o parametrach poniżej.

MYJNIA-DEZYNFEKTOR 10/12-TACOWA
Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji nie wcześniej niż 2020 lub nowsze. Komora przelotowa, dwudrzwiowa. Komora wykonana ze stali kwasoodpornej zgodna z normą PN EN 1.4404 lub normą równoważną o grubości minimum 1mm. Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do za/rozładunku komory. Ergonomiczna wysokość stolika do za/rozładunku myjni-dezynfektora, utworzonego po otwarciu drzwi – 700÷900 mm.
Szerokość myjni maksymalnie 70cm (konstrukcja urządzenia nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego; konstrukcja urządzenia nie wymagająca wysuwania urządzenia na czas dokonywania napraw serwisowych)
Pojemność komory nie mniej niż 10 tac narzędziowych o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/1
Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych mikrochirurgicznych i osprzętu anestezyjologicznego.
Komora myjąca ogrzewana elektrycznie o mocy grzewczej komory 9-10kW, Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali kwasoodpornej.
Wlot wody zimniej, ciepłej i uzdatnionej w górnej części komory.
Czujnik kontroli obecności piany w komorze.
Czujnik drożności filtra HEPA powietrza suszącego.
System anty, zabezpieczający pracę urządzenia w przypadku pojawienia się piany w komorze myjącej.
Wbudowany aktywny system wykrywania stopnia zapełnienia komory narzędziami połączony z redukcją ilości wody do mycia dla mniejszych załadunków.
Stałe ilości roztworów roboczych niezależne od wielkości załadunku oraz ilości pobranej wody.
Wbudowany system automatycznego dozowania ilości środków chemicznych odpowiednio do programu (automatyczny zredukowany pobór wody dla mniejszych wsadów we wszystkich fazach procesu)
Ilość wody dla jednej fazy procesu z pełnym załadunkiem nie przekraczająca 25 litrów
Końcowe płukanie wodą uzdatnioną dejonizowaną (demineralizowana).
Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu pompy spustowej.
Jedna pompa myjąca w celu równego rozkładu ciśnienia w układzie mycia: wydajność pompy min

450 l/min, monitoring ciśnienia za pompą myjącą, pompa oraz całość układu orurowania opróżniane całkowicie po każdej fazie procesu poprzez pompę spustową.
Trzy pompy detergentu każda z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego w ml pobranej wody, dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie. Pomiar ilości dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących. Myjnia winna utrzymywać stałe stężenie roztworów roboczych niezależnie od wielkości załadunku komory (z tolerancją dopuszczoną przez dostawcę detergentu).
Możliwość doinstalowania dodatkowej pompy.
Pomiar ilości dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących z możliwością ich kalibracji. Zadana ilość zadozowanego preparatu podana na wydruku.
Możliwość dozowania minimum dwóch preparatów chemicznych w jednej fazie procesu (preparat oraz aktywator).
Stale stężenie roztworów roboczych we wszystkich fazach procesu niezależnie od wielkości załadunku komory (z tolerancją dopuszczoną przez dostawcę detergentu). Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach. Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego.
Sterownik wyposażony w złącze 485 oraz 232 lub RJ45. Możliwość współpracy z systemem komputerowym rejestracji parametrów procesów oraz narzędzi w centralnej sterylizatorni.
Wszystkie procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.
Sterownik urządzenia wyposażony w wyświetlacz, na którym może być prezentowane nie mniej niż 40 znaków graficznych (dotyczy strony załadowniczej oraz rozładowniczej).
Informacja po stronie załadowniczej i wyładowniczej o czasie pozostałym do końca procesu Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu (drukarka po stronie rozładowniczej).
Programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego).
Wszystkie komunikaty i alarmy wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej. Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu lub klucza serwisowego.
Programy mycia i dezynfekcji termicznej w 93 st.C i termiczno-chemicznej w 55st.C. Całkowity czas programu mycia, dezynfekcji termicznej w 93 st. C A0=3000, suszenia, nie przekraczający 50 min dla następujących parametrów programu i załadunku:
1.Minimalne wymagane fazy programu: mycie wstępne (pobór zimna woda), mycie zasadnicze w temperaturze 60 st.C (5 minut) (pobór zimna woda) płukanie (pobór zimna lub ciepła woda) dezynfekcja termiczna w 93 st.C A0=3000 (pobór woda demineralizowana) suszenie 130st.C
2. Załadunek komory myjącej na wózku narzędziowym 5 cio poziomowym narzędziami o wadze 80kg Wyświetlanie współczynnika dezynfekcji termicznej A0 na wyświetlaczu po stronie załadowniczej (zgodnie z normą EN 15883) oraz możliwość sterowania procesem dezynfekcji wg zadanej w programie wartości A0 (zakończenie procesu dezynfekcji po osiągnięciu zadanej

wartości A0). Wydruk osiągniętej rzeczywistej wartości A0 na wydruku.
Wyposażenie dla dwóch myjni :
* Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 10 tac DIN 1/1 (480x250x50mm). Wysokość pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 70mm (nie dopuszcza się przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka. Wymiary poziomu myjącego minimalne (SxG): 590 × 485 (możliwość mycia tac kontenerowych o długości 540mm). Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z tworzywa pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia. Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione z boku wózka. Półki oraz ramiona demontowalne w celu umożliwienia mycia wyższych przedmiotów. Materiał stal kwasoodporna. Ilość – 2 szt.
* Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 6 tac DIN 1/1 (480x250x50mm). Wysokość pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 140 mm (nie dopuszcza się przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka). Wymiary poziomu myjącego minimalne (SxG): 590 × 485 (możliwość mycia tac kontenerowych o długości 540mm). Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z tworzywa pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia. Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione z boku wózka. Półki oraz ramiona demontowalne w celu umożliwienia mycia wyższych przedmiotów. Materiał stal kwasoodporna. Ilość – 1 szt.
* Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych. Min. 45 przyłączy (dodatkowo możliwość mycia minimum 4 drenów). Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione z boku wózka. Półki oraz ramiona demontowalne w celu umożliwienia mycia wyższych przedmiotów. Materiał stal kwasoodporna. Wózek wyposażony w: taca o rozmiarze 1DIN ze stelażem z mocowaniem do umieszczania narzędzi – 2 szt., mała taca 170x270 mm (+/- 10mm) z pokrywką do umieszczania drobnych narzędzi – 2 szt., bęben do mycia drenów – 4 szt. Ilość – 1 kpl.
* Wózek do mycia i dezynfekcji kontenerów o pojemności 3 kontenerów 1/2STE kontenerów DIN z pokrywami. Przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione z boku wózka. Wykonanie ze stali kwasoodpornej. Ilość – 1 szt.
* Wózek transportowy dokowany do myjni. Ilość – 2 szt.

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach.

Pytanie 3

Dot. Zał. nr 1 do SIWZ – STERYLIZATOR PAROWY PRZELOTOWY:

Obecne zapisy dopuszczają jedynie możliwość zaoferowania urządzenia jednej firmy tj. model MST-V firmy Belimed, a co za tym idzie złożenie oferty tylko przez firmę Informer Med (wyłączny przedstawiciel firmy Belimed w Polsce). W związku w powyższym prosimy o dopuszczenie urządzenia o parametrach poniżej.

STERYLIZATOR PAROWY PRZELOTOWY
wbudowana wytwornica pary
- pojemność komory min. 4 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285
- komora prostopadłościenna, przelotowa dwudrzwiowa pozioma
Urządzenie fabrycznie nowe.
Komora przelotowa prostopadłościenna, dwudrzwiowa pozioma pojemność 6 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285: łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr drenu.
Powierzchnia wewnętrzna gładka poddana procesowi polerowania w celu ograniczenia powstawania osadów oraz ułatwieniu codziennego czyszczenia. Całkowita szerokość sterylizatora wraz z komorą serwisową maksymalnie 1000mm.
Komora i płaszcz oraz drzwi wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L).
Rama sterylizatora, opanelowanie wykonane ze stali nierdzewnej klasy co najmniej 1.4301 (AISI304).
Instalacja parowa sterylizatora wykonana ze stali nierdzewnej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L). Dopuszcza się wykonanie fragmentów instalacji wodnej i parowej wykonanej z materiałów innych odpornych na korozję.
Wejście do komory sterylizacyjnej o wymiarach z przedziału: 640-700 x 640-670, (wysokość [mm] x szerokość [mm])
Głębokość komory sterylizacyjnej 650-1000[mm]
Grubość ściany komory 6mm.
Wysokość załadocza komory sterylizatora 700-800mm.
Płaszcz parowy pierścieniowy umożliwiający kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej wykonany ze stali co najmniej klasy 1.4404 (AISI316L). Automatyczne drzwi komory przesuwne pionowo: napędzane pneumatycznie, nie wymagające przeciwcieżaru, pozwalające na ich otwarcie w przypadku awarii i potrzeby szybkiego wyjęcia sterylizowanych materiałów wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafiają na opór, blokowane w trakcie trwania procesu, z logiką działania (brak możliwości otwarcia drzwi wyładowczych dla programów testowych oraz z błędem), zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadoczej i rozładoczej.
Sterownik mikroprocesorowy. Dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem graficznym o przekątnej 10 cali po stronie załadoczej i wyładowczej (nie dopuszcza się przycisków membranowych). Wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej. Wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim Dotykowy panel sterowania z wyświetlaczem po stronie wyładowczej informujący o: Stanie p Wyświetlacz informujący o parametrach wewnątrz komory przez cały czas pracy sterylizatora.

Czytelny, graficzny wskaźnik postępu procesu na wyświetlaczu panelu sterującego informujący o postępie cyklu (dwa wskaźniki, jeden po stronie załadowniczej drugi po stronie rozładowniczej), wyświetlanie na ekranie sterownika o wielkości minimum 10" (po stronie załadowniczej i rozładowniczej).
Drukarka, wyświetlacz po stronie załadowniczej oraz wyładowniczej.
Rejestracja istotnych parametrów procesu - wbudowana drukarka po stronie załadowniczej sterylizatora.
Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na wydruku prezentowane w języku polskim. Działanie drukarki oraz układu sterowania niezależne, zgodnie wymaganiami normy PN EN 285.
Program testujący Bowie & Dick.
Program testu próżniowego.
Program rozgrzewający.
Programy sterylizacji 134°C i 121°C (minimum 5 programów) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w kontenerach oraz program przystosowany do ciężkiego załadunku (suszenie pulsacyjne). Sterylizator musi umożliwiać przeprowadzenie prawidłowego procesu przy pełnym załadunku komory dla zestawów o wadze nie mniejszej niż 7kg/1STE w programach standardowych oraz 15kg/1STE w programie do załadunku ciężkiego. Informacje o programach potwierdzone w instrukcji obsługi urządzenia. Wszystkie programy gwarantujące bezpieczeństwo procesu – programu zwalidowane przez producenta urządzenia. Czas trwania programu nie przekraczający 65 minut
Faza kondycjonowania zawierająca minimum 3 pulsacje parowe w podciśnieniu - nadciśnieniu w celu skutecznego usunięcia powietrza oraz wygrzania materiału. Możliwość zmian parametrów cyklu bezpośrednio z panelu sterującego po podaniu odpowiedniego hasła dostępu. Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego.
Hasła o różnych poziomach dostępu (minimum 3 poziomy: użytkownik, serwis techniczny szpitala, autoryzowany serwis).
Książka serwisowa w sterowniku urządzenia ustalająca okresy pomiędzy przeglądowe.
Wbudowana fabrycznie sygnalizacja akustyczna zakończenia procesu.
Pomiar ciśnienia w komorze oraz sterowanie procesem niezależne od ciśnienia atmosferycznego.
Możliwość zaprogramowania uruchomienia urządzenia o zadanej godzinie. Sterownik wyposażony w złącze RJ45. Możliwość współpracy z systemem komputerowym rejestracji parametrów procesów oraz narzędzi w centralnej sterylizatorni.
Urządzenie wyposażone w złącze i oprogramowanie umożliwiające zdalny dostęp serwisowy za pośrednictwem łącza internetowego.
Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą mechanicznej dwustopniowej pompy próżniowej pierścieniowej z uszczelnieniem wodnym o napędzie elektrycznym. Pompa nie wymagająca

dodatkowego niezależnego inżyniera powietrznego.
Zawory procesowe sterowane pneumatycznie.
Fabryczne zabezpieczenia zaworami bezpieczeństwa wszystkich zbiorników ciśnieniowych urządzenia (komora, płaszcz, wytwornica, inne)
Zabezpieczenie fabrycznie czujnikami braku sprężonego powietrza wody chłodzącej oraz wody do wytwornicy pary niezbędnego do prowadzenia procesu -sygnalizowane jako błąd na panelu sterownika
Sterylicator wyposażony we wbudowany układ redukujący zużycie wody przez pompę próżniową.
Uszczelka dociskana do drzwi sprężonym powietrzem. Wytrzymałość uszczelki drzwi min. 3500 cykli.
Serwisowanie sterylizatora bez potrzeby wysuwania urządzenia.
Producent posiada wdrożony system jakości ISO 9001 lub równoważny
Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EU dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia.
Budowa, konstrukcja i wykonanie sterylizatora zgodna z normą PN-EN 285 / EN 285.
Konstrukcja umożliwiająca wykonanie wszystkich czynności walidacyjnych przewidzianych w PN - EN 554 / EN 554 lub EN ISO 17665.
Podłączenie odpływu higienicznie bezpośrednio do kanalizacji bez potrzeby stosowania studzienki ściekowej (brak możliwości rozwijania się drobnoustrojów) Urządzenie posadowione bezpośrednio na posadzce (brak konieczności stosowania zagłębień lub cokołów pod urządzenie).
Hałas podczas pracy mniejszy równy 65dB(A)
Wbudowana w sterylizator niezależna wytwornica pary: zasilana elektrycznie, moc minimum 30kW wytwarzająca parę sterylizacyjną z wody dejonizowanej (o parametrach zgodnych z PN- EN 285) automatyczne odgazowywanie wody zasilającej wytwornicę pary w celu usunięcia gazów niekondensujących bez konieczności podgrzewania wody zasilającej automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary (odmulanie) sterowane przez sterownik.

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach.

Pytanie 4

Dot. Zał. nr 1 do SIWZ – STERYLIZATOR PLAZMOWY NIEPRZELOTOWY:

Obecne zapisy dopuszczają jedynie możliwość zaoferowania urządzenia jednej firmy tj. model Reno S-30 firmy Renosem, a co za tym idzie złożenie oferty tylko przez firmę Informer Med (wyłączny przedstawiciel firmy Renosem w Polsce). W związku z powyższym prosimy o dopuszczenie urządzenia o parametrach poniżej.

Dodatkowo zwracamy uwagę, że wymagany jest sterylizator nieprzelotowy co jest niezgodne z obowiązującymi przepisami. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. (Dz.U. 2019 poz. 595) „**w ścianie między strefą czystą i sterylną powinny być zainstalowane sterylizatory przelotowe w liczbie i o wielkości uzasadnionymi procesem technologicznym**”. W obecnej sytuacji zgodnie z powyższym nie ma możliwości prawnej zainstalowania innego sterylizatora niż przelotowy.

STERYLIZATOR PLAZMOWY PRZELOTOWY
Sterylicator plazmowy poj. min 1/2 STE (min. 30 litrów) komora prostokątna przelotowa, objętość całkowita komory min. 30 litrów, zapewniająca załadunek kosza 1/2 STE (S x W x G) 300x150x600 (-5%) mm, wymiary komory sterylizacyjnej minimalne (S x W x G) 300 x 160 x 600 mm przeznaczony do sterylizacji wrażliwych narzędzi w tym optyk.
Możliwość sterylizacji:
Elastyczne przewody polietylenowe/teflonowe:
- Średnica wewnętrzna ≥ 1 mm, długość ≤ 850 mm,
- Średnica wewnętrzna ≥ 2 mm, długość ≤ 1200 mm.
Sztywne kanały ze stali nierdzewnej:
- Średnica wewnętrzna ≥ 1 mm, długość ≤ 400 mm,
Sztywne kanały ze stali nierdzewnej:
- Średnica wewnętrzna
≥ 1 mm, długość ≤ 500 mm
Kontrola skuteczności sterylizacji przy wykorzystaniu testu HELIX $2\varnothing \times 1,200$mm, temperatura sterylizacji do 55°C, czynnik sterylizujący nadtlenuk wodoru oraz plazma, brak zakłóceń w przebiegu programu w przypadku dotknięcia sterylizowanego materiału do ścianki komory lub drzwi komory sterylizacyjnej. Urządzenie posiada w komorze zainstalowaną antenę generatora plazmowego, wytwarzającej plazmę wewnątrz komory, w celu zapewnienia utylizacji nadtlenuku wodoru w pakietach sterylizowanych.
Stężenie nadtlenuku wodoru w naboju oraz podczas procesu sterylizacji minimum 50%, nabój sterylizacyjny z czynnikiem na minimum 15 procesów (możliwość zakupu naboju na jeden proces).
Urządzenie nie wymagające stosowania dodatkowego zbiornika (pojemnika) gromadzącego pozostałości nadtlenuku wodoru, czas trwania procesu do 60 minut, brak konieczności aeracji wsadu, możliwość zwalniania materiału bezpośrednio po procesie bez konieczności oczekiwania na wynik testu biologicznego, urządzenie skonfigurowane do przeprowadzania tylko okresowo testów biologicznych, oczekuje się urządzenia dla którego zwolnienie materiału do użycia możliwe jest bezpośrednio po prawidłowym procesie bez oczekiwania na wynik testu biologicznego, wyświetlacz o przekątnej minimum 5,5" sterowanie mikroprocesorowe, wbudowana drukarka, wymiary zewnętrzne maksymalnie (W x S x G) 1910 x 680 x 865 mm zasilanie 230 V (nie wymaga żadnych dodatkowych przyłączy).

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach.

Pytanie 5

Dot. Zał. nr 1 do SIWZ – System rejestracji obiegu narzędzi:

Obecne zapisy dopuszczają jedynie możliwość zaoferowania system komputerowy jednej firmy tj. ICS firmy Belimed, a co za tym idzie złożenie oferty tylko przez firmę Informer Med (wyłączny przedstawiciel firmy Belimed w Polsce). W związku w powyższym prosimy o dopuszczenie urządzenia o parametrach poniżej.

System rejestracji obiegu narzędzi (parametry systemu): Oferowany system powinien być dostarczony z licencjami stanowiskowymi dożywotnimi. Nad systemem powinna być sprawowana opieka autorska (aktualizacja systemu, dostosowywanie systemu do wymogów bezpieczeństwa i przepisów prawnych) przez okres min. 5 lat. Opieka autorska powinna obejmować: - świadczenie pomocy telefonicznej w zakresie użytkowania oprogramowania w dni robocze, w godzinach 8:00 – 15:00. - świadczenie pomocy zdalnej w zakresie użytkowania oprogramowania. - usuwanie błędów działania oprogramowania zgłoszonych przez Licencjobiorcę.

Obserwacja stanu autoklawów i myjni przez certyfikowane, bezpośrednie połączenie ze sterownikami urządzeń w czasie rzeczywistym online. Monitorowanie pracy autoklawów i myjni w sposób ciągły – wyświetlanie stanu urządzenia, monitorowanie błędów i informacji w trybie czuwania oraz w trakcie pracy.

Rejestracja procesów myjni i sterylizatorów (ze wszystkich czujników online) oraz archiwizacja tych parametrów na twardym dysku, back up w bezpiecznej formie. Dokumentacja przyjęcia, załadunku materiału do myjni, pakowania i załadunku do sterylizatorów, dokumentacja wydania przy użyciu skanerów kodów. Dokumentacja procesu obróbki narzędzi (proces mycia i dezynfekcji i sterylizacji) z przypisaniem wykonywanych czynności do personelu fizycznie go wykonującego, przy użyciu skanerów kodów – przyjęcie do mycia, przyjęcie do sterylizacji oraz zatwierdzanie procesów załadunek, wyładunek, przyjęcie do strefy czystej. Przechowywanie wszystkich informacji o obrabianych narzędziach, programach mycia i sterylizacji z konkretnymi rzeczywistymi danymi procesów, personelu obsługującego w bezpiecznej formie na dyskach twardych w sposób zabezpieczający przed utratą danych. Baza danych bez ograniczeń. Oprogramowanie do zbierania danych oraz ich przechowywania bez ograniczeń ilości danych ani wielkości produkcji rocznej lub docelowej. Bezpośrednia korelacja danych między dokumentacją obróbki i dokumentacją procesu, w którym ta obróbka miała miejsce. Możliwość wglądu w parametry przebiegu procesu bezpośrednio z poziomu dokumentacji obróbki konkretnego zestawu czy obrabianego narzędzia bez potrzeby zapisywania numeru wsadu i zamykania okna dot. dokumentacji obróbki oraz otwierania okna dot. dokumentacji procesów i tam wyszukiwania tego wsadu. Identyfikacja wraz z kodami dostępu do odpowiednich poziomów kompetencji dla personelu obsługującego oprogramowanie wraz z możliwością logowania do systemu przy użyciu skanera kodów oraz klawiatury i klawiatury ekranowej

Możliwość graficznej prezentacji i przechowywania wykresów przebiegu procesów przeprowadzanych w myjni i sterylizatorach. Automatyczna identyfikacja wsadu myjni i sterylizatorów przy użyciu kodu oraz jego korelacji z danymi dotyczącymi danego procesu, w którym zestaw czy pojedyncze narzędzie było myte czy dezynfekowane.

Możliwość tworzenia sprawozdań dotyczących wykorzystania sprzętu (myjnia i sterylizator).
Tworzenie bilingu do faktur dla odbiorców zewnętrznych i wewnętrznych szpitala w oparciu o automatycznie wyliczane w systemie kosztów obróbki danych przedmiotów, uwzględniając koszty mycia, dezynfekcji.
Przedstawianie w postaci zdjęć, filmów wyglądu danych składników zestawów podczas pracy stanowiskowej.
Zapewnienie eliminacji wydania nie wydezynfekowanych, wysterylizowanych lub obarczonych błędem narzędzi oraz wydania do niewłaściwego odbiorcy. Drukowanie samoprzylepnych etykiet typu „Sandwich” umożliwiających wydanie po myciu i dezynfekcji oraz identyfikację zawartości opakowania, zwrot oraz dołączenie do dokumentacji pacjenta.
Dokumentowanie testowania myjni i sterylizatorów testami technologicznymi i ich rejestracja
Rejestracja online parametrów procesu z myjni-dezynfektorów, sterylizatorów parowych i sterylizatora plazmowego
Drukowanie spisu zawartości zestawu narzędziowego na drukarkach laserowych. Umożliwianie śledzenia drogi zestawu czy przedmiotu obrabianego w obrębie Centralnej Sterylizatorni oraz poza.
Obsługa systemu w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu w języku polskim.
System pracy stanowiskowej ma być przystosowany do stosowania równolegle trzech metod wprowadzania danych przez pracowników obsługujących na stanowiskach pracy systemu, przy pomocy ekranów dotykowych, skanerów, myszy i klawiatury.

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach.

Pytanie 6

Umowa: Prosimy o zmianę &5 punkt 3 na:
(...) czas usunięcia awarii wynosi 7 dni robocze od chwili zgłoszenia (...).

Odp. Zamawiający nie zmieni zapisu.

Pytanie 7

&5 punkt 4 – prosimy o usunięcie zapisu o urządzeniu zastępczym - dla urządzeń tego typu nie dostarczamy urządzeń zastępczych

Odp. Zamawiający nie zmieni zapisu.

Zapytanie od Wykonawcy nr 2 z 26.06.2020 r. oraz 3 lipca 2020r.

Pytanie 1

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na złożenie wraz z ofertą oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, w sytuacji gdy dany oferent nie należy do żadnej grupy kapitałowej?

Odp. Zamawiający nie wyrazi zgody na złożenie wraz z ofertą oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.

Pytanie 2

Czy Zamawiający wyrazi zgodę by System Zarządzania Centralną Sterylizatornią posiadał odrębnego wytwórcę od wytwórcy oferowanych sterylizatorów parowych i myjni dezynfektorów w przypadku gdy zarówno urządzenia medyczne (myjnie i sterylizatory) jak i oprogramowanie posiadają możliwość sprawdzonej współpracy potwierdzoną dokumentami producenta w/w urządzeń oraz oprogramowania?

Odp. Zamawiający wyrazi zgodę by System Zarządzania Centralną Sterylizatornią posiadał odrębnego wytwórcę od wytwórcy oferowanych sterylizatorów parowych i myjni dezynfektorów.

Pytanie 3

Wykonawca wnosi o określenie terminu wykonania przedmiotu umowy poprzez precyzyjne określenie ilości miesięcy (czasu) w jakim wykonawca zobowiązany będzie zrealizować umowę.

Odp. Okres na realizację zamówienia wynosi 60 dni. Zamawiający zmieni w SIWZ termin realizacji zamówienia.

Pytanie 4

Wykonawca wnosi o określenie płatności faktury poprzez wskazanie 14 dni od daty otrzymania faktury od Wykonawcy. Obecny projekt umowy nie zawiera terminu – vide § 4 ust. 4 Umowy.

Odp. Zgodnie z SIWZ. Zamawiający zmieni treść SIWZ.

Pytanie 5

Wykonawca wnosi o określenie początkowego biegu terminu na wykonanie obowiązku, o którym mowa w § 5 ust. 7 Umowy. Brak określenia terminu wpływa na bezprzedmiotowość zastrzeżonej kary umownej, o której mowa w § 6 ust. 1 pkt 8 Umowy.

Odp. Początkowy bieg terminu na wykonanie obowiązku o którym mowa w § 5 ust. 7 umowy, zamawiający określa na 4 dzień umowy od dnia powzięcia informacji o konieczności wykonania tego obowiązku.

Pytanie 6

§1 ust 2 podpunkt 1 Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający ma na myśli wykonanie walidacji instalacyjnej.

Odp. Zamawiający ma na myśli wykonanie walidacji instalacyjnej.

Pytanie 7

§1 ust 2 podpunkt 4 Czy Zamawiający dopuści wyposażenie systemu komputerowego (Urządzenia) nie starsze niż 2019?

Odp. Zamawiający dopuści wyposażenie systemu komputerowego (Urządzenia) nie starsze niż 2019.

Pytanie 8

§5 ust 3 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu naprawy do 10 dni roboczych w przypadku wystąpienia konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy.

Odp. Zamawiający wyraża zgodę, zmieniono zapis SIWZ.

Pytanie 9

§5 ust 4 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na usunięcie zapisu tego paragrafu w całości lub dopuści alternatywnie zapewnienie usługi na zewnątrz placówki na koszt Wykonawcy?

Odp. Zamawiający wyrazi zgodę na zgodę na usunięcie zapisu tego paragrafu w całości lub dopuści alternatywnie zapewnienie usługi na zewnątrz placówki na koszt Wykonawcy.

Pytanie 10

§5 ust 4 Prosimy o modyfikację zapisu tak, żeby możliwa była wymiana trzykrotnie naprawianego podzespołu zamiast całego Sprzętu czy Urządzenia.

Odp. Zgodnie z SIWZ – załącznik umowa.

Pytanie 11

§6 ust 1 podpunkt 3 Prosimy o usunięcie zapisu.

Zamawiający wymaga, żeby w naradach uczestniczył wskazany na piśmie koordynator, co oznacza, że jeżeli narada przypadnie w dniu jego nieobecności w pracy (L4, urlop) nie będzie możliwości uczestnictwa.

Odp. Zamawiający dopuszcza możliwość uczestnictwa koordynatora wyznaczonego na piśmie przez wykonawcę.

Pytanie 12

Dotyczy Parametry Techniczne (dot. Załącznik nr 3 do SIWZ):

Dotyczy 2.4: myjnia ultradźwiękowa.

Prosimy o doprecyzowanie parametrów myjni ultradźwiękowej (np. dodatkowe wyposażenie: kosz, czasomierz)?

Odp. Parametry i wyposażenie myjni ultradźwiękowej winny być wystarczające do funkcjonowania centralnej sterylizatorni.

Pytanie 13

Dotyczy 2.10: stanowisko komputerowe.

Prosimy o potwierdzenie, że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie?

Odp. Zamawiający potwierdza że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie.

Pytanie 14

Dotyczy 2.11 : Myjnia–dezynfektor 12-tacowa.

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od zamawiającego odpływu w pomieszczeniu myjni dezynfektorów odpornego na temp. Do 95st.C zasyfonowanego wykonanego z kształtek min. DN50 zlokalizowanego zgodnie z DTR urządzenia, zakończonego

średnicą min. DN50 max. 1cm nad poziomem wykończonej posadzki jeśli wymiary zewnętrzne urządzenia nie przekraczają wymiarów określonych w SIWZ?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od zamawiającego odpływu w pomieszczeniu myjni dezynfektorów odpornego na temp. Do 95st.C zaszyfonowanego wykonanego z kształtek min. DN50 zlokalizowanego zgodnie z DTR urządzenia, zakończonego średnicą min. DN50 max. 1cm nad poziomem wykończonej posadzki jeśli wymiary zewnętrzne urządzenia nie przekraczają wymiarów określonych w SIWZ.

Pytanie 15

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego dla każdego z urządzeń myjni dezynfektorów wyłącznika głównego zasilania?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego dla każdego z urządzeń myjni dezynfektorów wyłącznika głównego zasilania.

Pytanie 16

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów wodoodpornego dedykowanego kanału dla wyrzutu powietrza zgodnego z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów wodoodpornego dedykowanego kanału dla wyrzutu powietrza zgodnego z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia.

Pytanie 17

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza pomieszczenia myjni – dezynfektora:

- przyłącze wody ciepłej?
- przyłącze wody zmiękczonej?
- przyłącze wody demineralizowanej?
- zasilanie elektryczne – 19,5?

W wyznaczonych miejscach zgodnych z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia?

Odp. Zamawiający potwierdza, że Zamawiający zapewnia przyłącza pomieszczenia myjni – dezynfektora: - przyłącze wody ciepłej

- przyłącze wody zmiękczonej
- przyłącze wody demineralizowanej
- zasilanie elektryczne – 19,5

W wyznaczonych miejscach zgodnych z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia.

Pytanie 18

Dotyczy 2.12: okno podawcze.

Prosimy o potwierdzenie, że okna podawcze mają zostać wyposażone w siłownik do otwierania, gdyby waga konstrukcji aluminiowej wygenerowała taką potrzebę użytkową?

Odp. Zamawiający potwierdza że okna podawcze mają zostać wyposażone w siłownik do otwierania, gdyby waga konstrukcji aluminiowej wygenerowała taką potrzebę użytkową.

Pytanie 19

Dotyczy 4.4: pojemnik na papier toaletowy

Prosimy o doprecyzowanie z jakiego materiału ma być wykonany pojemnik na papier toaletowy (np. stal)?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 20

Dotyczy 4.4: szczotka do WC.

Prosimy o doprecyzowanie z jakiego materiału ma być wykonana szczotka do WC oraz czy ma mieć możliwość montażu do ściany?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 21

Dotyczy 5.5: stanowisko komputerowe.

Prosimy o potwierdzenie, że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie?

Odp. Zamawiający potwierdza że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie.

Pytanie 22

Dotyczy 5.12: okno podawcze.

Prosimy o potwierdzenie, że okna podawcze mają zostać wyposażone w siłownik do otwierania, gdyby waga konstrukcji aluminiowej wygenerowała taką potrzebę użytkową?

Odp. Zamawiający potwierdza że okna podawcze mają zostać wyposażone w siłownik do otwierania, gdyby waga konstrukcji aluminiowej wygenerowała taką potrzebę użytkową.

Pytanie 23

Dotyczy 5.12: okno podawcze.

Prosimy o doprecyzowanie szerokości okna w świetle otworu montażowego-500mm/600mm/700mm?

Odp. Szerokość okna w świetle 740mm. Przed wykonaniem i montażem okna dokonać pomiaru z natury.

Pytanie 24

Dotyczy 5.13: sterylizator parowy.

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni odpornego na temp. do 95st.C niesyfonowanego odpływ podłogowy wykonanego z kształtek min. DN50 zlokalizowanego zgodnie z DTR urządzenia, zakończonego średnicą min. DN50 max. 1cm nad poziomem wykończonej posadzki jeśli wymiary zewnętrzne urządzenia nie przekraczają wymiarów określonych w SIWZ?

Odp. Zamawiający potwierdzam że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni odpornego na temp. do 95st.C niesyfonowanego odpływ podłogowy wykonanego z kształtek min. DN50 zlokalizowanego zgodnie z DTR urządzenia, zakończonego średnicą min. DN50 max. 1cm nad poziomem wykończonej posadzki jeśli wymiary zewnętrzne urządzenia nie przekraczają wymiarów określonych w SIWZ.

Pytanie 25

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów odpływ podłogowy DN 50 pod każdym z urządzeń zgodny z DTR urządzenia.

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów odpływ podłogowy DN 50 pod każdym z urządzeń zgodny z DTR urządzenia.

Pytanie 26

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego dla każdego z urządzeń myjni dezynfektorów wyłącznika głównego zasilania?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego dla każdego z urządzeń myjni dezynfektorów wyłącznika głównego zasilania.

Pytanie 27

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów wodoodpornego dedykowanego kanału DN 115 dla wyrzutu powietrza?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego w pomieszczeniu myjni dezynfektorów wodoodpornego dedykowanego kanału DN 115 dla wyrzutu powietrza.

Pytanie 28

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza pomieszczenia myjni – dezynfektora:

- przyłącze wody zimnej?
- przyłącze woda demineralizowanej?
- zasilanie elektryczne sterylizatora (1,7 kW)?
- zasilanie elektryczne wytwornicy pary (32 kW)?
- przyłącze sprężonego powietrza (bezolejowe)?

W wyznaczonych miejscach zgodnych z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia?

Odp. Zamawiający potwierdza, że zapewnia przyłącza pomieszczenia myjni dezynfektora wymienione wyżej.

Pytanie 29

Dotyczy 5.15: sterylizator plazmowy.

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego gniazda RJ 45 z podłączeniem do serwera dedykowanego dla sterylizatora plazmowego?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego gniazda RJ 45 z podłączeniem do serwera dedykowanego dla sterylizatora plazmowego.

Pytanie 30

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego peszla fi 50mm przeprowadzonego w ścianie od wyłącznika zasilania do sterylizatora plazmowego?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego peszla fi 50mm przeprowadzonego w ścianie od wyłącznika zasilania do sterylizatora plazmowego.

Pytanie 31

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyłącznika zasilania dla sterylizatora plazmowego?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyłącznika zasilania dla sterylizatora plazmowego.

Pytanie 32

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia doprowadzenie zasilania elektrycznego 4 KW dla sterylizatora plazmowego w miejscu zgodnym z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia?

Odp. Zamawiający potwierdza, że zapewnia doprowadzenie zasilania elektrycznego 4 KW dla sterylizatora plazmowego w miejscu zgodnym z DTR urządzenia, o ile urządzenie spełnia wymagania zawarte w opisie przedmiotu zamówienia

Pytanie 33

Dotyczy 7.1: stacja uzdatniania wody.

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający zapewnia przyłącza stacji uzdatniania wody:

- zasilanie elektryczne?
- przyłącze wody?

Odp. Zamawiający zapewnia przyłącza stacji uzdatniania wody w/w.

Pytanie 34

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyjścia wody zmiękczonej oraz wyjścia wody demineralizowanej z pomieszczenia stacji uzdatniania wody do przyłączy urządzeń?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego wyjścia wody zmiękczonej oraz wyjścia wody demineralizowanej z pomieszczenia stacji uzdatniania wody do przyłączy urządzeń.

Pytanie 35

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego instalacji do powrotu wody demineralizowanej do pomieszczenia stacji uzdatniania wody?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego instalacji do powrotu wody demineralizowanej do pomieszczenia stacji uzdatniania wody.

Pytanie 36

Dotyczy 8.1 : Zabudowa kuchenna.

Prosimy o doprecyzowanie z jakiego materiału ma być zlew dwukomorowy (stal/konglomerat) i w jaką baterię należy go wyposażyć (rodzaj materiału, funkcje np. perlator)?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 37

Prosimy o doprecyzowanie parametrów płyty meblowej (np. płyta główna wiórowa, folia melaminowa, tył płyta pilśniowa)?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 38

Prosimy o doprecyzowanie w jakiego rodzaju umywalkę ma zostać wyposażona szafka (np. umywalka podblatowa, ceramiczna)?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 39

Prosimy o doprecyzowanie parametrów czajnika elektrycznego: moc, pojemność, materiał wykonania?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 40

Dotyczy 8.2: stolik jadalny składany.

Prosimy o doprecyzowanie, że Zamawiający przewiduje stół składany „na płasko” typu. bankietowy oraz że nie jest to stół rozkładany do większego rozmiaru np. z 60 cm do 120 cm?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 41

Dotyczy 8.3: krzesło uniwersalne.

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza zastosowanie stelaża krzesła z nogami np. ze stali epoksydowej z poliestrową powłoką proszkową w celu podwyższenia atutów estetycznych wyposażenia i zapewnienia większej trwałości krzeseł?

Odp. Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 42

Dotyczy 8.4: Zestaw dezynfekcyjny.

Dotyczy: dozownik mydła.

Prosimy o doprecyzowanie do jakiego systemu wewnętrznego szpitala należy dostosować dozowniki mydła (np. czy płyn ma być uzupełniany z kanistra)?

Odp. Pozycja z SIWZ zostaje usunięta.

Pytanie 43

Dotyczy 10.1: regał pięciopółkowy chromowany.

Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający przewiduje możliwość dopasowania szerokości regału do realnych wymiarów pomieszczenia na budowie w zakresie +/- 5 cm, bez zmiany wartości przedmiotu zamówienia?

Odp. Zamawiający przewiduje możliwość dopasowania szerokości regału do realnych wymiarów pomieszczenia na budowie w zakresie +/- 5 cm, bez zmiany wartości przedmiotu zamówienia.

Pytanie 44

Dotyczy 10.2: stanowisko komputerowe.

Prosimy o potwierdzenie, że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie?

Odp. Zamawiający potwierdza, że w przypadku braku wystarczającej ilości gniazd komputerowych i wtykowych Zamawiający dostosuje te ilości we własnym zakresie.

Pytanie 45

Dotyczy dokumentacji projektowej.

Prosimy o udostępnienie dokumentacji powykonawczej obiektu poprzez zamieszczenie na stronie internetowej lub udostępnienie podczas wizji lokalnej?

Odp. Dokumentacja zostanie udostępniona wykonawcy podczas wizji lokalnej.

Pytanie 46

Prosimy o potwierdzenie, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego przygotowanie pomieszczeń pod montaż urządzeń będących przedmiotem zamówienia?

Odp. Zamawiający potwierdza, że dostawca będzie miał możliwość uzyskania od Zamawiającego przygotowanie pomieszczeń pod montaż urządzeń będących przedmiotem zamówienia.

Pytanie 47

Prosimy o zmianę zapisu punktu Strefa sterylna 10.1 w załączniku nr 3 na: „Regał pięciopółkowy chromowany z półkami ażurowymi wymiary (+/-2cm): szerokość 61cm, głębokość 92cm, wysokość 182cm, konstrukcja z profili zamkniętych, wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne, regulowane nóżki w zakresie min +/-1cm ze stopkami z wytrzymałego tworzywa”. Uzasadnienie: W obecnym wymogu znajdują się dwie stałe wykluczające się nawzajem.

Odp. Tak zamawiający przewiduje możliwość dopasowania do realnych wymiarów pomieszczenia.

Pytanie 48

Dot. 11 WYPOSAŻENIE NIEPRZYPISANE DO POMIESZCZEŃ Pkt 64 załącznik nr 3

Ppkt. 11

Proszę o informację, czy Zamawiający pod pojęciem „Obserwacja stanu autoklawów i myjni przez certyfikowane, bezpośrednie połączenie ze sterownikami urządzeń w czasie rzeczywistym online” ma na myśli certyfikowane połączenie przez producenta autoklawów?

Odp. Zamawiający pod pojęciem „Obserwacja stanu autoklawów i myjni przez certyfikowane, bezpośrednie połączenie ze sterownikami urządzeń w czasie rzeczywistym online” ma na myśli certyfikowane połączenie przez producenta autoklawów.

Pytanie 49

Dot. SYSTEM REJESTRACJI OBIEGU NARZĘDZI - WYPOSAŻENIE SPRZĘTOWE

(zlokalizować w serwerowni Szpitala) Pkt. 12-16 załącznik nr 3

Czy zamawiający oczekuje instalacji systemu na serwerze szpitalnym udostępnionym z infrastruktury Szpitala?

Odp. System ma być zainstalowany na dostarczonym serwerze.

Pytanie 50

załącznik nr 3 - Pkt 2 Strefa Brudna ppkt 10, pkt 5 Strefa czysta ppkt 5, pkt 10 Strefa sterylna ppkt 2

Czy skanery opisane przez Zamawiającego powinny być wyposażone w gotowe do dezynfekcji obudowy zabezpieczone dodatkami przeciwdrobnoustrojowymi i posiadające stopień szczelności przemysłowej IP52, aby chronić wrażliwe elementy elektroniczne przed kontaktem z pyłem i cieczami?

Odp. Nie muszą być wyposażone.

Pytanie 51

Dotyczy załącznika nr 3 – zbiorcze zestawienie kosztów

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie stołu o wymiarach blatu 1400x900 mm, wyposażonego w szybę bezpieczną, mleczną podświetlaną 1100x720mm? – dotyczy l.p. 6
Pomieszczenie pakietowania tekstyliów, poz. 1

Odp. Zamawiający wyraża zgodę .

Pytanie 52

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie stołu wyposażonego w 3 relingi do zawieszania arkuszy papieru wykonane z profili kwadratowych zamkniętych zamiast rurek? - – dotyczy l.p. 6
Pomieszczenie pakietowania tekstyliów, poz. 1

Odp. Zamawiający wyraża zgodę.

Pytanie 53

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie wózka wg poniższego opisu i wizualizacji? – dotyczy l.p. 11 Wyposażenie nieprzypisane do pomieszczeń, poz. 1

Wózek zamykany do transportu materiałów opatrunkowych i materiałów sterylnych o pojemności 3 jednostek STE, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej 1.4301., wyposażony w 2 półki przestawne oraz drzwiczki jednoskrzydłowe; wnętrze wózka szczelne, bez zagłębień, zagięć oraz szczelin umożliwiających gromadzenie się brudu; korpus dwuściankowy. Drzwiczki wykonane z dwóch paneli (dwuwarstwowe z izolacją) tworzących kasetę z uszczelką silikonową, wyposażone w zamek ze zintegrowanym uchwytem; skrzydło drzwiowe osadzone na minimum 2 zawiasach zewnętrznych o kącie otwarcia 270 stopni; blat prosty; Wózek wyposażony w dwa uchwyty do prowadzenia fi 20 mm. Zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy 160 mm (2 koła z hamulcem) oraz zestawu odbojników w narożach wózka; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne; wymiary zewnętrzne (DxSxW): 680x680x1240 mm.



Odp. Zamawiający wyraża zgodę.

Zapytanie, które wpłynęło od Wykonawcy z 3 lipca 2020 roku.

Dotyczy Parametry Techniczne (dot. Załącznik nr 3 do SIWZ):

Dotyczy 5.13: sterylizator parowy.

Prosimy o potwierdzenie, że przedmiotem zamówienia zgodnie opisem i wymiarami jest sterylizator parowy 4 jednostkowy o wymiarach podanych w SIWZ?

Odp. Zamawiający dopuszcza 4 lub 6 jednostkowe sterylizatory o wymiarach umożliwiające ich montaż.

Zapytanie od Wykonawcy nr 3 z 03.07.2020 r.

Pytanie 1

Dotyczy Załącznika nr 1 do SIWZ „SPECYFIKACJA TECHNICZNA ZAKUPOWANEGO SPRZĘTU” pkt.2 ppkt.11 MYJNIA-DEZYNFEKTOR 12-TACOWA

Wnosimy o możliwość oferowania sprzętu o poniższych parametrach:

Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji 2020. Komora przelotowa, dwudrzwiowa. Komora wykonana ze stali kwasoodpornej 316L wg. AISI o grubości 1,2mm.
Drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do za/rozładunku komory.
Ergonomiczna wysokość stolika do za/rozładunku myjni-dezynfektora, utworzonego po otwarciu drzwi - 845 mm.
Szerokość myjni 65 cm (konstrukcja urządzenia nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego; konstrukcja urządzenia nie wymagająca wysuwania urządzenia na czas dokonywania napraw serwisowych).
Pojemność komory 12 tac narzędziowych o wymiarach zgodnych ze standardem DIN 1/1, Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych mikrochirurgicznych i osprzętu anestetycznego.
Komora myjąca ogrzewana elektrycznie o mocy grzewczej komory 10,5kW oraz zbiorniki buforowe podgrzewane elektrycznie o mocy łącznej 9kW, Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne) – wykonanie ze stali kwasoodpornej. Obudowa urządzenia wykonana ze stali 304 AISI.
Przyłącza wody w dolnej części komory
Czujnik kontrolujący obecność piany w komorze.
Czujnik monitorujący zapchanie systemu filtrującego komory.
Monitorowanie i regulacja temperatury wody pobieranej dla poszczególnych faz procesu z alarmem w przypadku przekroczenia wartości bezpiecznej.
Możliwość uruchomienia programu dostosowanego do mniejszych wsadów zapewniających zmniejszone zużycie mediów (wody, środków chemicznych). Pomiar wody w komorze realizowany za pomocą czujników nie korzystających ze zjawiska przewodności elektrycznej.
Stałe stężenie roztworów roboczych niezależne od wielkości załadunku oraz ilości pobranej wody
Możliwość uruchomienia programów dostosowanych do mniejszych wsadów zapewniających zmniejszone zużycie mediów (wody, środków chemicznych).
Ilość wody dla jednej fazy procesu z pełnym załadunkiem - 24 litry..
Końcowe płukanie wodą uzdatnioną dejonizowaną (demineralizowana).
Spust wody z myjni po fazie procesu przy zastosowaniu zaworu spustowego o przekroju 25mm bez konieczności stosowania dodatkowej pompy spustowej.
Jedna pompa myjąca w celu równego rozkładu ciśnienia w układzie mycia: wydajność

pompy 626 l/min., monitoring ciśnienia za pompą myjącą, pompa oraz całość układu orurowania opróżniane całkowicie po każdej fazie procesu poprzez zawór spustowy.

Trzy pompy detergentu z możliwością nastawy dozowania środka dla każdego programu oddzielnie. Pomiar dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących z możliwością ich kalibracji. Możliwość doinstalowania jednej dodatkowej pompy dozującej. Ilość zadozowanego środka podana na wydruku. Kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach. Stałe stężenie roztworów roboczych niezależnie od wybranego programu.

Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego. Sterownik wyposażony w złącza: RS232 oraz dwa złącza USB.

Możliwość współpracy z systemem komputerowym rejestracji parametrów procesów oraz narzędzi w centralnej sterylizatorni.

Wszystkie procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. Sterownik urządzenia wyposażony w wyświetlacz o przekątnej 3,4 cala po stronie załadowczej i rozładowczej. Wyświetlacz pokazujący informacje o wybranym programie, aktualnej fazie, temperaturze wody i powietrza, czasie do końca procesu, wartości A0 (aktualnej i zadanej).

Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu (drukarka po stronie dowolnie wybranej przez użytkownika).

Wszystkie Komunikaty i alarmy wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej. Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu serwisowego.

Programy mycia i dezynfekcji termicznej w 93 st.C i termiczno-chemicznej w 55st.C.

Całkowity czas programu mycia, dezynfekcji termicznej w 93 st. C A0=3000, suszenia, nie przekraczający 50 min dla następujących parametrów programu i załadunku:

1. Mycie wstępne (pobór zimna woda), mycie zasadnicze w temperaturze 60 st.C (5 minut) (pobór zimna woda), płukanie (pobór zimna lub ciepła woda), dezynfekcja termiczna w 93 st.C A0=3000 (pobór woda demineralizowana), suszenie 130st.C

2. Załadunek komory myjącej na wózku narzędziowym 6-cio poziomym narzędziami o wadze 80kg.

Wyświetlanie współczynnika dezynfekcji termicznej A0 na wyświetlaczu po stronie załadowczej i rozładowczej (zgodnie z normą EN 15883) oraz możliwość sterowania procesem dezynfekcji wg zadanej w programie wartości A0 (zakończenie procesu dezynfekcji po osiągnięciu zadanej wartości A0). Wydruk osiągniętej rzeczywistej wartości A0 na wydruku.

Wyposażenie dla dwóch myjni :

Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 12 tac DIN 1/1 (480x250x50mm).

Wysokość pomiędzy półką, a ramieniem myjącym 60 mm bez przewężeń na poziomie poniżej wymaganej wysokości elementami konstrukcyjnymi wózka.

Wymiary poziomu myjącego (SxG): 480 × 500 mm.

Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z teflonu pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia.

Dwa przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka. Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301). Ilość – 2 szt.

Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 6 tac DIN 1/1 (480x250x50mm).

Wysokość pomiędzy półką a ramieniem myjącym 180mm.

Wymiary poziomu myjącego (SxG): 480 × 500 mm.

Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Ramiona wyposażone w demontowalne końcówki wykonane z teflonu pozwalające na czyszczenie wnętrza ramienia.

Dwa przyłącza myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie z boku wózka.

Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301) Ilość – 2 szt.

Wózek załadowczy do mycia i dezynfekcji narzędzi laparoskopowych wyposażony w 18 przyłączy dla narzędzi tubularnych, 9 przyłączy typu Luer Lock, 9 przyłączy na wężykach silikonowych.

Możliwość umieszczenia oraz podłączenia narzędzi kanałowych na górnym poziomie oraz jednocześnie umieszczenia 4 tac DIN z instrumentami na dwóch niższych poziomach, gdzie wysokość każdego poziomu - 80mm, wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301) – 1szt.

Wózek załadowczy do mycia kontenerów sterylizacyjnych wyposażony w dysze myjące kontenery od środka wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301) - 1szt.

Wózek transportowy dokowany do myjni. Ilość – 2 szt.

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach.

Pytanie 2

Dotyczy Załącznika nr 1 do SIWZ „SPECYFIKACJA TECHNICZNA ZAKUPOWANEGO SPRZĘTU” pkt.5 ppkt.13 STERYLIZATOR PAROWY PRZELOTOWY

Wnosimy o możliwość oferowania sprzętu o poniższych parametrach:

Budowa urządzenia zgodna z PN-EN 285

Komora o wielkości umożliwiającej umieszczenie 4 jednostek sterylizacyjnych o wymiarach zgodnych z PN-EN 285

Komora przelotowa, dwudrzwiowa, prostopadłościenna, wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacyjnych, bez przewężenia kanałem uszczelki

Urządzenie fabrycznie nowe
Zasilanie elektryczne o mocy 43kW.
Wbudowana niezależna wytwornica pary.
Wysokość załadowcza 85cm.
Urządzenie o wymiarach zewnętrznych (SxGxW) - 1000 x 1020 x 1950 mm.
Komora o nominalnych wymiarach (SxGxW) - 600 x 600 x 600 mm.
Grubość ścian komory oraz płaszcz 5 mm.
Płaszcz o konstrukcji żebrowanej.
Powierzchnia komory polerowana mechanicznie $Ra \leq 0,8 \mu m$.
Komora, drzwi oraz płaszcz wykonane ze stali kwasoodpornej 1.4571.
Drzwi komory płaskie od strony komory.
Orurowanie procesowe oraz zawory wykonane ze stali nierdzewnej, wszystkie połączenia sztywne.
Zawory procesowe sterowane pneumatycznie.
Płaszcz parowy pierścieniowy wykonany w sposób umożliwiający kontrolę spawów przez UDT.
Możliwość przeprowadzenia walidacji zgodnie z EN-ISO-17665.
Izolacja termiczna komory, płaszcz, drzwi komory oraz instalacji parowej.
Rama sterylizatora oraz osłony wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301.
Komora wyposażona w szyny w celu łatwego załadunku i rozładunku sterylizatora.
Drzwi komory automatycznie otwierane w płaszczyźnie pionowej bez możliwości jednoczesnego

otwarcia drzwi po stronie załadowniczej oraz wyładowniczej.
Zabezpieczenie uniemożliwiające otwarcie drzwi aż do momentu osiągnięcia w komorze ciśnienia otoczenia.
Zabezpieczenie uniemożliwiające uruchomienie programu przy niedomkniętych drzwiach komory.
Bezsprzęgłowy system napędu drzwi komory nie wymagający regulacji prędkości ani siły nacisku, wyposażony w silnik elektryczny.
Zmiana kierunku ruchu drzwi po napotkaniu przeszkody, powodująca zwolnienie nacisku wywołwanego przez drzwi na przeszkodę.
Drzwi komory uszczelniane przy użyciu uszczelki pneumatycznej (wypełnianej sprężonym powietrzem), nie wymagającej czyszczenia ani smarowania.
Pomiar oraz wyświetlanie na ekranie sterownika ciśnienia w uszczelkach drzwi komory.
Żywotność uszczelki 3500 cykli.
Fizyczna blokada drzwi podczas cyklu przez pneumatyczne bolce
Dwustopniowa pompa próżniowa uszczelniana pierścieniem wodnym ze zintegrowanym iniektorem powietrznym przyspieszającym generowania próżni, zmniejszającym głośność pompy oraz zwiększającym żywotność układu.
Łatwo dostępne wyłączniki bezpieczeństwa, po stronie załadowniczej i rozładowniczej.
Programy testujące Bowie & Dick.
Program próżniowego testu szczelności.
8 programów sterylizacyjnych 134°C i 121°C, w tym program do sterylizacji narzędzi w kontenerach, program do ciężkiego załadunku oraz program przeciwpłonowy – czas ekspozycji 18 min.
Brak ograniczeń typu wsad minimalny.
Pomiar ciśnienia w komorze realizowany przez dwa niezależne sensory oraz dwa niezależne układy przetwarzające, niezależne od ciśnienia atmosferycznego.

Zawór bezpieczeństwa zabezpieczający komorę oraz płaszcz komory.
Sterownik mikroprocesorowy wyposażony w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 7" po stronie załadowniczej oraz panel sterujący zgodny z PN-EN 285 po stronie wyładowniczej.
Na ekranie dotykowym prezentacja cyklu w postaci alfanumerycznej (czasy rozpoczęcia poszczególnych faz cyklu, ciśnienie i temperatura w komorze w każdej fazie) oraz graficznej (przebieg ciśnienia i temperatury w funkcji czasu).
Wygaszacz ekranu w postaci zegara odliczającego czas do końca cyklu – białe cyfry na czarnym tle.
Archiwizacja cykli sterylizacyjnych na drukarce wbudowanej po stronie załadowniczej urządzenia, w sterowniku urządzenia oraz na dowolnym komputerze w sieci lokalnej do której podłączony zostanie sterownik urządzenia.
Komunikat na ekranie dotykowym w przypadku braku papieru w drukarce
Wydruk cyklu na wbudowanej drukarce w postaci alfanumerycznej (informacje zgodne z PN-EN 285) oraz graficznej (wykres przebiegu temperatury i ciśnienia w komorze w funkcji czasu).
Przeglądanie archiwalnych cykli sterylizacyjnych na ekranie sterownika z możliwością ponownego wydruku wybranego cyklu.
Komunikaty na wyświetlaczu, opisy na panelu operatora oraz wydruk w języku polskim.
Akustyczne sygnalizowanie zakończonego cyklu i alarmów.
Możliwość zdalnego podglądu stanu sterylizatora, przebiegu cyklu i ustawień w czasie rzeczywistym na komputerze w sieci lokalnej użytkownika lub poprzez sieć internet.
Możliwość zdalnej diagnostyki urządzenia przez serwis dystrybutora i producenta w tym także wprowadzanie zmian w ustawieniach urządzenia poprzez sieć internet.
Wbudowane porty do komunikacji: RS 232, Ethernet 10/100, USB.

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach.

Pytanie 3

Dotyczy Załącznika nr 1 do SIWZ „SPECYFIKACJA TECHNICZNA ZAKUPOWANEGO SPRZĘTU” pkt.5 ppkt.15 STERYLIZATOR PLAZMOWY NIEPRZELOTOWY

Wnosimy o możliwość oferowania sprzętu o poniższych parametrach:

1.Funkcja szybkiego usuwania wilgoci-wbudowany wentylator - system opatentowany
2.Komora o pojemności 30 litrów
3.Wymiary komory 260 x 220 x 590 mm
4.Wymiary całkowite 530 x 500 x 735 mm
5. Waga 90kg.
6.czas cyklu; - szybki 30 minut - standardowy 40 minut - Specjalny 50 minut
7. Produkt uboczny, degradowalny -woda i tlen
8. Sterowanie mikroprocesorowe
9.Monitorownie i archiwizacja przez port USB
10.Duży wyświetlacz 7 cali LCD
11.Pompa bezolejowa
12.Zasilanie 230V/ 1500W
13. Logowanie użytkownika, autodiagnostyka , kodowanie RFID
14.Brak ograniczeń w wypełnianiu komory wsadem(może dotyczyć ścianek komory)

Odp. Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie sprzętu o wyżej wymienionych parametrach

Jednocześnie informujemy, że termin składania i otwarcia ofert pozostaje bez zmian –
składanie ofert do dnia 17.07.2020 r. do godz. 09:00, otwarcie ofert w dniu 17.07.2020 r. o godz. 09:30.

Z poważaniem

Starosta Gostyński
Robert Marcinkowski