

OR.6222.3.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5, art. 183 ust.1, 376 pkt 2 oraz 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony Środowiska (tj. Dz. U. z 2018r. poz. 799 ze zmianami) oraz art. 104, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2017r., poz. 1257 ze zmianami)

po rozpatrzeniu

wniosku Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014, decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 i decyzja z dnia 29.12.2017 znak: OR.6222.5.2017 dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 w zakresie korekty składu zestawu surowców szklarskich tj. dodania do zestawu szklarskiego nowego surowca dodatkowego o właściwościach klarujących – tlenku kobaltu oraz zwiększenia ilości mączki wapiennej.

Orzekam

- **Zmienić** dotychczasowe pozwolenie zintegrowane z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014, decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 i decyzja z dnia 29.12.2017 znak: OR.6222.5.2017 wydane przez Starostę Gostyńskiego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 w następujący sposób:

Powiat 
Gostyński

Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

I. Dotychczasowy punkt I.2. Rodzaj prowadzonej działalności otrzymuje nowe brzmienie:

I.2. Rodzaj prowadzonej działalności

Produkcja szkła w instalacji Ardagh Glass S.A. oparta jest na wytopie masy szklanej w wannach szklarskich (piecach do topienia).

Instalacja służy do produkcji szkła opakowaniowego. Podstawowymi etapami produkcji w procesie produkcji szkła są: magazynowanie i składowanie surowców, zestawianie mieszanki surowcowej, topienie szkła w wannowych piecach szklarskich, formowanie produktu finalnego w automatach formujących, odprężanie gotowych wyrobów, uszlachetnianie, sortowanie i pakowanie wyrobów gotowych szklanych oraz magazynowanie i ekspedycja wyrobów gotowych.

Surowcami do sporządzania zestawu szklarskiego są:

- **surowce podstawowe** służące do produkcji szkła o określonym składzie chemicznym i właściwościach,
- **surowce pomocnicze** upraszczające i przyspieszające wytop masy szklanej, wywierają pożądany wpływ na warunki topienia,
- **surowce dodatkowe** wprowadzane w celu zmęcenia lub zabarwienia szkła.

W wannach szklarskich topiony jest zestaw surowców przygotowany pod względem wagowym i jakościowym zestawionym (przygotowanym) w zestawiaalni. Prawidłowo przygotowane składniki mieszanki surowców gwarantują właściwą produkcję szkła opakowaniowego. Skład zestawu w odpowiednich proporcjach to:

- węglan sodu,
- mączka wapienna,
- dolomit,
- piasek,
- koksik,
- siulfat,
- selenin baru,
- nefelin,
- stłuczka szklana,
- calumite,
- tlenek kobaltu

Surowce o odpowiednim gatunku, składzie chemicznym i granulacji (piasek szklarski, soda, wapień i inne o małym udziale) są odważane zgodnie z ustaloną recepturą i wymieszane jako „zestaw surowcowy”. Surowce są zsypywane z silosów na wagi pomiarowe, gdzie następuje naważenie ich właściwych ilości w wymaganych proporcjach. Po zważeniu transportowane są do mieszarki za pomocą przenośnika taśmowego, skąd wymieszany zestaw szklarski

transportowany jest do wanien szklarskich, gdzie w wysokich temperaturach (ok.1550°C) następuje jego topienie, klarowanie i ujednokornianie masy szklanej.

- Podstawowy skład chemiczny szkła do opakowań szklanych:

Lp.	Składnik (tlenek)	zawartość [%]
1.	SiO ₂	73,0 ± 0,6
2.	Na ₂ O	11,6 ± 0,4
3.	MgO	1,8 ± 0,4
4.	Al ₂ O ₃	1,05 ± 0,2
5.	K ₂ O	0,35 ± 0,05
6.	CaO	11,8 ± 0,3
7.	Cr ₂ O ₃	0,003 ± 0,002
8.	Fe ₂ O ₃	0,08 ± 0,03
9.	SO ₃	0,12 ± 0,1

Skład ilościowy zestawu szklarskiego jest ustalany w zależności od wymaganego składu chemicznego szkła oraz składu jakościowego surowców szklarskich.

Mieszanek surowców jest zsypywana do pieca z taką częstotliwością i w takiej ilości, by poziom masy w piecu utrzymywał się na stałej wysokości (zasyp ciągły dokonywany mechanicznie). Przepływ umieszczony w ścianie rozdzielowej umożliwia przemieszczanie się jednorodnej i wyklarowanej masy z części topienia do części z masą szklaną. W tej pierwszej temperatura wynosi ok.1500°C, a w drugiej ok.1200°C.

Masa szklana z części wyrobowej kierowana jest do głowicy zasilacza. Prędkość czerpania masy jest stała i dostosowana do wydajności automatu formującego (wydobycie). W Ardagh Glass S.A. Zakład Gostyń funkcjonują dwa piece wannowe, jeden poprzeczno płomienny (stary), a drugi U-płomienny opalane gazem ziemnym z grupy L_E (dawniej GZ-50).

Dostarczanie energii ze spalania gazu jest wspomagane układem 8 elektrod podgrzewu elektrycznego, każda o mocy maksymalnej 0,15 MW. Łączna moc elektrod w każdej wannie wynosi 1,2 MW. Masa szklana jest ogrzewana bezpośrednio przez elektrody, do których doprowadzony jest silny prąd elektryczny. Regulacja temperatury polega na regulacji natężenia dostarczanego prądu elektrycznego w zależności od wymaganych warunków topienia.

Topienie szkła w obu wannach przebiega wg tej samej technologii.

Konstrukcja wanny U-płomiennej różni się od poprzeczno-płomiennej głównie lokalizacją komór regeneracyjnych, w których odbywa się odzyskiwanie energii. W wannie U-płomiennej komory znajdują się bezpośrednio za piecem, a w piecach poprzeczno-płomiennych

obok pieca. Spaliny przechodzą pionowo w dół przez komorę regeneracyjną. Układ charakteryzuje się podwyższoną sprawnością w stosunku do wanny poprzeczno płomiennej. Po wyjściu z komory regeneratora spaliny przechodzą przez krótki kanał, w którym jest zainstalowany system rewersyjny. Następnie gazy z obu wanien poprzez elektrofiltr z funkcją odsiarczania, w którym następuje redukcja SO_2 , pyłu, oczyszczenie, odpylenie odprowadzane są wentylatorami wyciągowymi do komina stalowego.

Masa szklana przepływa z pieca do kanałów zasilaczy kroplowych, w których następuje formowanie i odcinanie płynnego szkła o określonej masie i kształcie w postaci tzw. kropli, podawanej najpierw do przedformy, a następnie do właściwej formy w maszynie formującej. Następnie opakowania szklane ulegają odprężeniu w specjalnym piecu tunelowym.

Kontroli międzyoperacyjnej podlegają wszystkie fazy procesu produkcyjnego. Na końcu linii produkcyjnej wyroby poddawane są 100% kontroli, tzn. obejmującej wszystkie butelki czy słoje. Oprócz kontroli w linii produkcyjnej prowadzi się laboratoryjną, wrywkową kontrolę statystyczną tych parametrów jakościowych, które nie wchodzą w zakres kontroli automatycznej lub wymagających dodatkowego sprawdzenia.

Pakowanie odbywa się automatycznie w tzw. paletyzatorach. Produkty ustawiane są warstwami oddzielnymi przekładkami kartonowymi lub z tworzywa sztucznego na drewniane palety. Następnie gotowe stosy pakowane są w folię termokurczliwą, która stanowi zewnętrzne opakowanie. Wyroby gotowe kierowane są do magazynu pośredniego i dalej do magazynów wyrobów gotowych (zadaszonych i niezadaszonych). Ekspedycja odbywa się głównie za pomocą transportu samochodowego.

Energię cieplną na potrzeby procesu technologicznego uzyskuje się ze spalania gazu ziemnego z grupy E (dawniej GZ-50) z energii elektrycznej wykorzystywanej do dogrzewu.

Instalacja typu IPPC w Ardagh Glass S.A. oddziałuje na środowisko poprzez:

- emisję substancji do powietrza,
- emisję hałasu,
- generowanie odpadów - różnego rodzaju odpady związane z eksploatacją instalacji, zarówno odpady niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne,
 - pobór wody podziemnej - woda, pobierana z dwóch studni głębinowych znajdujących się na terenie zakładu, zużywana jest do celów technologicznych, w tym do układów chłodzenia oraz do celów bytowych,
- zrzut ścieków - ścieków przemysłowych, bytowych, wód opadowych i roztopowych do zewnętrznej kanalizacji oraz części wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi.

II. W dotychczasowym punkcie 1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanych w ciągu roku materiałów, surowców i paliw - punkt 1.3.1. Tabela surowców o treści:

I.3.1. Tabela surowców.

Lp.	Nazwa surowca	Ilość [Mg/rok]
1	węglan sodu	21 360
2	mączka wapienna	14 750
3	Calumite / dolomit	5 760 / 7 900
4	piasek	71 900
5	koksik	24,5
6	stłuczka szklana z odzysku zewnętrznego	141 500
7	sulfat	825
8	selenian baru lub cynku	5,1
9	nefelin	6 550
10	tlenek ceru	25,5
11	środki uszlachetniania powierzchni	15,0
12	wodorotlenek wapniowy (sorbacal)	12 500

Zastępuję punktem 1.3.1. Tabela surowców o treści:

I.3.1. Tabela surowców.

Lp.	Nazwa surowca	Ilość [Mg/rok]
1	węglan sodu	21 360
2	mączka wapienna	15 800
3	calumite/dolomit	5 760 / 7 900
4	piasek	71 900
5	koksik	24,5
6	stłuczka szklana z odzysku zewnętrznego	141 500
7	sulfat	825
8	selenian baru lub cynku	5,1
9	nefelin	6 550
10	tlenek ceru	25,5
11	środki uszlachetniania powierzchni	15,0
12	wodorotlenek wapniowy (sorbacal)	12 500
13	Tlenek kobaltu	0,05

W pozostałej części decyzję z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014, decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 i decyzja z dnia 29.12.2017 znak: OR.6222.5.2017 dla instalacji do

Powiat
Gostyński

Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń w dniu 11 lipca 2018r. wystąpiła do Starosty Gostyńskiego z wnioskiem w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014, decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 i decyzja z dnia 29.12.2017 znak: OR.6222.5.2017 dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 w zakresie korekty składu zestawu surowców szklarskich tj. dodania do zestawu szklarskiego nowego surowca dodatkowego o właściwościach klarujących – tlenku kobaltu oraz zwiększenia ilości mączki wapiennej.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego jest konsekwencją przeprowadzenia korekty składu zestawu surowców szklarskich tj.; dodania do zestawu szklarskiego nowego surowca dodatkowego o właściwościach klarujących - tlenku kobaltu oraz zwiększenie ilości mączki wapiennej. Zwiększenie udziału mączki wapiennej w zestawie szklarskim spowodowało zmianę w składzie surowcowym poprzez zmniejszenie zawartości % Na_2O z 12,1+ 0,4 na 11,6+ 0,6, Al_2O_3 z 1.3+0,2 na 1,05+0,2. Zwiększeniu uległa jedynie % zawartość CaO z 11.1+0,3 na 11,8+0,3.

W związku z faktem, że zakład w Gostyniu posiada instalację odpylającą – elektrofiltr, a kobalt jest substancją kontrolowaną w ramach sprawdzania poziomu dopuszczalnych emisji do powietrza zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym (emitor E-1A - wanny szklarskie), substancja ta będzie monitorowana na bieżąco w celu kontroli dotrzymania dopuszczalnej granicznej wielkości emisji dla metali ciężkich w pyłe. Wprowadzenie dodatkowej substancji pomocniczej jaką jest tlenek kobaltu, poprawiającej jakość barwy szkła, do procesu produkcji nie wiąże się z wprowadzeniem nowego rodzaju działalności ani z rozszerzeniem zakresu działalności zakładu Ardagh Glass S.A. na terenie zakładu w Gostyniu, dlatego wprowadzana zmiana traktowana jest jako nieistotna zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie spełnił wymagania ustawowe, określone art.184, art. 208 cyt. na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek ze zmianami. Uwzględniając powyższe Starosta Gostyński zawiadomieniem z dnia 18 lipca 2018. znak: OR.6222.3.2018r. wszczął postępowanie administracyjne w sprawie zmiany warunków pozwolenia zawiadamiając Strony postępowania, tym samym zgodnie z art. 10 ustawy Kodeks



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31
tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

postępowania administracyjnego poinformował o możliwości brania czynnego udziału w toczącym się postępowaniu administracyjnym, zgłaszania uwag, żądań odnośnie przedmiotu sprawy, natomiast przed wydaniem decyzji zawiadomił strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

W związku z wymogami art. 209 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska – zapis wniosku w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego ze zmianami w wersji elektronicznej przekazano ministrowi właściwemu do spraw ochrony środowiska.

Przedstawione we wniosku zmiany nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu definicji, określonej art.3 ust.7 i art. 214 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska, tym samym nie podlegają obowiązkowi wniesienia opłaty rejestracyjnej, którą zgodnie z art. 210 ust.3a P.o.ś. wnosi się w przypadku zmiany pozwolenia, jednak tylko w związku z dokonaniem istotnych zmian. Nie znajdują również zastosowania przepisy art. 218 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zmianami) jak i przepisy określone art. 33 ust. 1 pkt 2 do pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zmianami) stąd Starosta Gostyński nie podał do publicznej wiadomości informacji o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń w ww. sprawie.

Uwzględniając powyższe oraz fakt, iż nie wniesiono uwag Starosta Gostyński zgodnie z przepisami art. 214 ust. 5 ustawy P.o.ś. i wytycznymi Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła dokonał zmian w ww. zakresie poprzez nadanie nowego brzmienia w punkcie 1.2. rodzaj prowadzonej działalności jak i w zmienił treść punktu 1.3.1. Tabela surowców.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.



z up. STAROSTY
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
Andrzej Szumski
Andrzej Szumski

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Gostyńskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

3. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

za zwrotnym dowodem doręczenia:

1. Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń
2. Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gostyniu, ul. Nad Kanią 77, 63-800 Gostyń
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie

Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań

4. A/a

Do wiadomości:

1. Burmistrz Gostynia
Rynek 2, 63-800 Gostyń
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34
61-714 Poznań