

OR.6222.5.2017

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5, art. 183 ust.1, 376 pkt 2 oraz 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony Środowiska (tj. Dz. U. z 2017r. poz.519 ze zmianami) oraz art. 104, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2017r., poz. 1257)

po rozpatrzeniu

wniosku pełnomocnika – Pana Piotra Szyszki, działającego w imieniu Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014 i decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza z pieców szklarskich Nr 1 i Nr 3 z odstępstwem czasowym dla dwutlenku azotu - NO₂ do 31.12.2026r. jak i uaktualnieniem danych, wynikającym z przepisów prawa.

Orzekam

- **Zmienić** dotychczasowe z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014 i decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017, wydane przez Starostę Gostyńskiego dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 w następujący sposób:

1) Dotychczasowy punkt I. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom otrzymuje nowe brzmienie:

I. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

I.1. Opis instalacji

W skład instalacji do produkcji szkła opakowaniowego wchodzi:

- **składy i magazyny** surowców wraz z urządzeniami rozładowniczymi,
- **zestawiarnia surowców** składająca się z dwóch ciągów produkcyjnych do zestawiania mieszanki surowcowej do wytopu szkła wraz z dwoma liniami transportu surowców,
- **topienie szkła** – odbywające się w wannie szklarskiej **nr 1** (poprzeczno płomiennej) o wydajnościach:
 - 150 Mg/dobę opalanej paliwem gazowym,
 - 170 Mg/dobę opalanej paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym,
 - 175 Mg/dobę w specjalnych warunkach przy zawartości stłuczki w zestawie wyższej niż 72%, opalanej paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym

oraz w wannie szklarskiej **nr 3** (U-płomiennej) o wydajnościach:

- 350 Mg/dobę opalanej paliwem gazowym,
- 400 Mg/dobę opalanej paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym,
- 415 Mg/dobę w specjalnych warunkach przy zawartości stłuczki w zestawie wyższej niż 72%, opalanej paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym,

Instalacja eksploatowana jest w systemie ciągłym – 365 dni w roku

- **formowanie** - formowanie produktu finalnego w automatach formujących połączone z „cynowaniem”, które zwiększa wytrzymałość termiczną i mechaniczną opakowań szklanych na zarysowania. Kolejnym etapem jest tzw. „odprężanie”, które obniża napięcie powierzchniowe szkła, przez co zwiększa się odporność mechaniczną.
- **sortowanie i pakowanie wyrobów gotowych** – kontrola jakości opakowań szklanych jest związana ze sprawdzeniem ich wytrzymałości termicznej, mechanicznej oraz wyglądu, pakowanie odbywa się automatycznie w tzw. paletyzatorach.

Produkty ustawione na paletach drewnianych w stosy są pakowane w folie termokurczliwą, stanowiącą zewnętrzne opakowanie.

- **magazynowanie i ekspedycja wyrobów gotowych** - wyroby gotowe kierowane są do magazynu pośredniego i dalej do magazynów wyrobów gotowych (zadaszonych i niezadaszonych); ekspedycja odbywa się za pomocą transportu samochodowego.

Rodzaj instalacji

Instalacjami objętymi pozwoleniem zintegrowanym są:

I.1.1. Instalacja do produkcji szkła opakowaniowego o zdolnościach produkcyjnych:

- nominalnej 500 Mg/dobę - piece wannowe opalane paliwem gazowym,
 - nominalnej 570 Mg/dobę - piece opalane paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym,
 - maksymalnej 590 Mg/dobę - w specjalnych warunkach przy zawartości stłuczki w zestawie wyższej niż 72%, piece opalane paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym,
- podlegająca pozwoleniu zintegrowanemu składa się ze stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie. Działy technologiczne wyposażone są w urządzenia znajdujące się na terenie jednego zakładu, do którego tytułem prawnym dysponuje Ardagh Glass S.A. Instalacja jest eksploatowana w systemie ciągłym - 365 dni w roku.

I.1.2. Instalacja do spawania – stanowiska napawania form w dwóch halach (warsztat produkcji form – E-8a i 8b) oraz (warsztat regeneracji form – E-8c i 8d) – podlegające pozwoleniu na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

2) Dotychczasowy punkt I.2. Produkcja szkła opakowaniowego otrzymuje nowe brzmienie:

I.2. Rodzaj prowadzonej działalności.

Produkcja szkła w instalacji Ardagh Glass S.A. oparta jest na wytopie masy szklanej w wannach szklarskich (piecach do topienia).

Instalacja służy do produkcji szkła opakowaniowego. Podstawowymi etapami produkcji w procesie produkcji szkła są: magazynowanie i składowanie surowców, zestawianie mieszanki surowcowej, topienie szkła w wannowych piecach szklarskich, formowanie produktu finalnego w automatach formujących, odprężanie gotowych wyrobów, uszlachetnianie, sortowanie i pakowanie wyrobów gotowych szklanych oraz magazynowanie i ekspedycja wyrobów gotowych.

Surowcami do sporządzania zestawu szklarskiego są:

- **surowce podstawowe** służące do produkcji szkła o określonym składzie chemicznym i właściwościach,

- **surowce pomocnicze** upraszczające i przyspieszające wytop masy szklanej, wywierają pożądany wpływ na warunki topienia,
- **surowce dodatkowe** wprowadzane w celu zmęcenia lub zabarwienia szkła.

W wannach szklarskich topiony jest zastaw surowców przygotowany pod względem wagowym i jakościowym zestawionym (przygotowanym) w zestawniarni. Prawidłowo przygotowane składniki mieszanki surowców gwarantują właściwą produkcję szkła opakowaniowego. Skład zestawu w odpowiednich proporcjach to:

- węglan sodu,
- mączka wapienna,
- dolomit,
- piasek,
- koksik,
- siarczek,
- selenian baru,
- nefelin,
- stłuczka szklana,
- calumite.

Surowce o odpowiednim gatunku, składzie chemicznym i granulacji (piasek szklarski, soda, wapień i inne o małym udziale) są odważane zgodnie z ustaloną recepturą i wymieszane jako „zestaw surowcowy”. Surowce są zsypywane z silosów na wagi pomiarowe, gdzie następuje naważenie ich właściwych ilości w wymaganych proporcjach. Po zważeniu transportowane są do mieszarki za pomocą przenośnika taśmowego, skąd wymieszany zestaw szklarski transportowany jest do wanien szklarskich, gdzie w wysokich temperaturach (ok. 1550°C) następuje jego topienie, klarowanie i ujednolodnianie masy szklanej.

Podstawowy skład chemiczny szkła do opakowań szklanych:

Lp.	Składnik (tlenek)	zawartość [%]
1.	SiO ₂	73,0 ± 0,6
2.	Na ₂ O	12,1 ± 0,4
3.	MgO	1,8 ± 0,4
4.	Al ₂ O ₃	1,3 ± 0,2
5.	K ₂ O	0,35 ± 0,05
6.	CaO	11,1 ± 0,3
7.	Cr ₂ O ₃	0,003 ± 0,002
8.	Fe ₂ O ₃	0,08 ± 0,03
9.	SO ₃	0,12 ± 0,1

Skład ilościowy zestawu szklarskiego jest ustalany w zależności od wymaganego składu chemicznego szkła oraz składu jakościowego surowców szklarskich.

Mieszanka surowców jest zsypywana do pieca z taką częstotliwością i w takiej ilości, by poziom masy w piecu utrzymywał się na stałej wysokości (zasyp ciągły dokonywany mechanicznie). Przepływ umieszczony w ścianie rozdzielowej umożliwia przemieszczanie się jednorodnej i wyklarowanej masy z części topienia do części z masą szklaną. W tej pierwszej temperatura wynosi ok. 1500°C, a w drugiej ok. 1200°C.

Masa szklana z części wyrobowej kierowana jest do głowicy zasilacza. Prędkość czerpania masy jest stała i dostosowana do wydajności automatu formującego (wydobywie). W Ardagh Glass S.A. Zakład Gostyń funkcjonują dwa piece wannowe, jeden poprzeczno płomienny (stary), a drugi U-płomienny opalane gazem ziemnym z grupy L_E (dawniej GZ-50).

Dostarczanie energii ze spalania gazu jest wspomagane układem 8 elektrod podgrzewu elektrycznego, każda o mocy maksymalnej 0,15 MW. Łączna moc elektrod w każdej wannie wynosi 1,2 MW. Masa szklana jest ogrzewana bezpośrednio przez elektrody, do których doprowadzony jest silny prąd elektryczny. Regulacja temperatury polega na regulacji natężenia dostarczanego prądu elektrycznego w zależności od wymaganych warunków topienia.

Topienie szkła w obu wannach przebiega wg tej samej technologii.

Konstrukcja wanny U-płomiennej różni się od poprzeczno-płomiennej głównie lokalizacją komór regeneracyjnych, w których odbywa się odzyskiwanie energii. W wannie U-płomiennej komory znajdują się bezpośrednio za piecem, a w piecach poprzeczno-płomiennych obok pieca. Spaliny przechodzą pionowo w dół przez komorę regeneracyjną. Układ charakteryzuje się podwyższoną sprawnością w stosunku do wanny poprzeczno płomiennej. Po wyjściu z komory regeneratora spaliny przechodzą przez krótki kanał, w którym jest zainstalowany system rewersyjny. Następnie gazy z obu wanien poprzez elektrofiltr z funkcją odsiarczania, w którym następuje redukcja SO₂, pyłu, oczyszczenie, odpylenie odprowadzane są wentylatorami wyciągowymi do komina stalowego.

Masa szklana przepływa z pieca do kanałów zasilaczy kroplowych, w których następuje formowanie i odcinanie płynnego szkła o określonej masie i kształcie w postaci tzw. kropli, podawanej najpierw do przedformy, a następnie do właściwej formy w maszynie formującej. Następnie opakowania szklane ulegają odprężeniu w specjalnym piecu tunelowym.

Kontroli międzyoperacyjnej podlegają wszystkie fazy procesu produkcyjnego. Na końcu linii produkcyjnej wyroby poddawane są 100% kontroli, tzn. obejmującej wszystkie butelki czy słoje. Oprócz kontroli w linii produkcyjnej prowadzi się laboratoryjną, wrywkową kontrolę statystyczną tych parametrów jakościowych, które nie wchodzą w zakres kontroli automatycznej lub wymagających dodatkowego sprawdzenia.

Pakowanie odbywa się automatycznie w tzw. paletyzatorach. Produkty ustawiane są warstwami oddzielonymi przekładkami kartonowymi lub z tworzywa sztucznego na drewniane palety. Następnie gotowe stosy pakowane są w folię termokurczliwą, która stanowi zewnętrzne opakowanie. Wyroby gotowe kierowane są do magazynu pośredniego i dalej do magazynów wyrobów gotowych (zadaszonych i niezadaszonych). Ekspedycja odbywa się głównie za pomocą transportu samochodowego.

Energię cieplną na potrzeby procesu technologicznego uzyskuje się ze spalania gazu ziemnego z grupy E (dawniej GZ-50) z energii elektrycznej wykorzystywanej do dogrzewu.

Instalacja typu IPPC w Ardagh Glass S.A. oddziałuje na środowisko poprzez:

- emisję substancji do powietrza,
- emisję hałasu,
- generowanie odpadów - różnego rodzaju odpady związane z eksploatacją instalacji, zarówno odpady niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne,
- pobór wody podziemnej - woda, pobierana z dwóch studni głębinowych znajdujących się na terenie zakładu, zużywana jest do celów technologicznych, w tym do układów chłodzenia oraz do celów bytowych,
- zrzut ścieków - ścieków przemysłowych, bytowych, wód opadowych i roztopowych do zewnętrznej kanalizacji oraz części wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi.

3) Skreśla się dotychczasowy punkt I.3. Ocena stanu technicznego instalacji.

4) Skreśla się dotychczasowy punkt I.4. Parametry produkcyjne instalacji.

5) Dotychczasowy punkt I.5. Rodzaj i ilość wykorzystywanych w ciągu roku materiałów, surowców i paliw otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne i brzmienie:

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej w ciągu roku energii, materiałów, surowców i paliw.

I.3.1. Tabela surowców.

Lp.	Nazwa surowca	Ilość [Mg/rok]
1	węglan sodu	21 360
2	mączka wapienna	14 750
3	Calumite / dolomit	5 760 / 7 900
4	piasek	71 900
5	koksik	24,5
6	stłuczka szklana z odzysku zewnętrznego	141 500
7	sulfat	825

8	selenian baru lub cynku	5,1
9	nefelin	6 550
10	tlenek ceru	25,5
11	środki uszlachetniania powierzchni	15,0
12	wodorotlenek wapniowy (sorbacal)	12 500

I.3.2. Tabela paliw:

Lp.	Paliwa	Jednostka	Ilość
1	gaz	[1000m ³ /rok]	37 265
2	energia elektryczna	[MWh/rok]	39 320
3	woda	[m ³ /rok]	148 920

6) Skreśla się dotychczasowy punkt I.6. Czas pracy instalacji.

7) Dotychczasowy punkt II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzania i przetwarzania odpadów oraz poboru wód podziemnych otrzymuje nowe brzmienie:

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzania i przetwarzania odpadów oraz poboru wód podziemnych.

II.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

II.1.1. Parametry instalacji

Wanny szklarskie (piece do topienia)

II.1.1.1. Dla emitora E-1A i źródła emisji jak niżej:

- źródła emisji..... dwie wanny szklarskie (piece do topienia)
- a) wanna szklarska nr 1 poprzeczno – płomienna o wydajności 150 Mg/dobę
- b) wanna U-płomienna nr 3 o wydajności 350 Mg/dobę ogrzewane gazem ziemnym,
- wysokość emitora (m) 50,00 stalowy
- średnica wylotowa (m) 1,5
- prędkość gazów wylotowych (m/s) 20,54
- temperatura gazów wylotowych .. (K) 320
- urządzenia redukujące (rodzaj) elektrofiltr z funkcją odsiarczania DeSO_x

- paliwo	(rodzaj)	gaz ziemny z grupy E (dawniej GZ-50)
- wartość opałowa	(KJ/m ³)	35 500
- zawartość siarki	(mg/m ³)	40
- czas pracy	(h/rok)	8760

Zestawiarnia

II.1.1.2. Dla emitora E-3 i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	waga nr 1 (do ważenia składników wsadu do wanien szklarskich)
- wysokość emitora	(m)	14,50
- średnica wylotowa	(m)	0,32
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	12,85
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	293
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	filtr workowy
- sprawność odpylania filtra	(%)	99,8
	(mg/Nm ³)	< 40
- czas pracy	(h/rok)	3635

II.1.1.3. Dla emitora E-4 i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	waga nr 2 (do ważenia składników wsadu do wanien szklarskich)
- wysokość emitora	(m)	14,50
- średnica wylotowa	(m)	0,32
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	11,03
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	293
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	filtr workowy
- sprawność odpylania filtra	(%)	99,8
	(mg/Nm ³)	< 40
- czas pracy	(h/rok)	3635

II.1.1.4. Dla emitora E-5 i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	transport sody (przy pomocy sprężonego powietrza bezpośrednio do czterech zbiorników zainstalowanych nad zestawiającą dwoma równoległymi ciągami)
- wysokość emitora	(m)	14,50



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok. nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

- średnica wylotowa	(m)	0,27
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	30,60
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	293
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	dwa filtry workowe (oddzielnie dla każdego ciągu)
- sprawność odpylania filtrów	(%)	99,8
	(mg/Nm ³)	< 40
- czas pracy	(h/rok)	2041

II.1.1.5. Dla emitora E-6 i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji () transport surowca: dolomitu, mączki wapiennej, tlenku glinu (przy pomocy sprężonego powietrza bezpośrednio do sześciu zbiorników zainstalowanych nad zestawiającą trzema równoległymi ciągami)

- wysokość emitora	(m)	14,50
- średnica wylotowa	(m)	0,32
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	26,66
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	293
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	trzy filtry workowe (oddzielnie dla każdego ciągu)
- sprawność odpylania filtrów	(%)	99,8
	(mg/Nm ³)	< 40
- czas pracy	(h/rok)	4940

Instalacja do spawania (napawanie form)

II.1.1.6. Dla emitora E-8a i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	warsztat produkcji form (stanowiska spawalnicze)
- wysokość emitora	(m)	4,50
- średnica wylotowa	(m)	0,1
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	0,00 zadaszony
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	298
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	brak
- czas pracy	(h/rok)	2080

II.1.1.7. Dla emitora E-8b i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	warsztat produkcji form (stanowiska spawalnicze)
- wysokość emitora	(m)	4,00
- średnica wylotowa	(m)	0,1
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	0,00 zadaszony
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	298
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	brak
- czas pracy	(h/rok)	2080

II.1.1.8. Dla emitora E-8c i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	warsztat produkcji form (stanowiska spawalnicze)
- wysokość emitora	(m)	6,00
- średnica wylotowa	(m)	0,25
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	0,00 zadaszony
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	298
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	brak
- czas pracy	(h/rok)	2080

II.1.1.9. Dla emitora E-8d i źródła emisji jak niżej:

- źródło emisji	()	warsztat produkcji form (stanowiska spawalnicze)
- wysokość emitora	(m)	6,00
- średnica wylotowa	(m)	0,25
- prędkość gazów wylotowych	(m/s)	0,00 zadaszony
- temperatura gazów wylotowych ..	(K)	298
- urządzenia redukujące	(rodzaj)	brak
- czas pracy	(h/rok)	2080

Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji:

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach innych niż normalne. Sytuacjami wyjątkowymi to okresy rozgrzewu wanień szklarskich (rozruch na początku kampanii) oraz kontrolowanego studzenia (wyłączenie na końcu kampanii pieców szklarskich). Rozruch i wyłączenie nie spowodują wzrostu emisji zanieczyszczeń w stosunku do wyznaczonej emisji maksymalnej. Praca w ewentualnej zmniejszonej wydajności powoduje obniżoną emisję w stosunku do maksymalnej.

Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Stany pracy instalacji odbiegające od normalnych przy eksploatacji ciągów technologicznych produkcji szkła to:

- rozruch pieca szklarskiego,
- zatrzymanie pieca szklarskiego.

Koniec etapu rozruchu – osiągnięcie w wannie temperatury 1500°C co umożliwia podanie surowca w postaci stłuczki szklanej. Rozgrzewanie pieca trwa ok. 5-8 dni w zależności od jego wielkości i technologii zastosowanych materiałów ogniotrwałych stanowiących wykładzinę wewnętrzną pieca (wymurówkę). Podczas wygrzewania następuje doprowadzenie wykładziny ogniotrwałej pieca do jej optymalnej wytrzymałości oraz usunięcie całkowite wody z wewnętrznych przestrzeni pieca. Po prawidłowym wygrzaniu następuje zasyp wanny surowcem, który początkowo prowadzony jest przy zastosowaniu stłuczki szklanej.

Początek etapu wyłączenia instalacji - zaprzestanie podawania surowca, stopniowe wyłączenie palników, wychładzanie wanny.

Eksploatacja wanny szklarskiej planowana jest na okres 12 do 15 lat. W okresie tym nie przewiduje się zatrzymania wanny. Po okresie eksploatacji następuje zatrzymanie wanny do remontu generalnego, podczas którego wymieniana jest całkowicie wymurówka pieca oraz pozostałe, zużyte elementy pieca. Podczas remontów generalnych możliwe jest wykonanie modernizacji i unowocześnień pieca. Modernizacje wynikają z postępu technicznego, który umożliwia np. zwiększenie efektywności lub wydajności pieca szklarskiego.

Przed zatrzymaniem pieca (na końcu kampanii), przed remontem generalnym lub likwidacją pieca dokonuje się kontrolowanego spustu szkła z wanny. Po jej całkowitym opróżnieniu następuje

proces wychładzania wanny, który trwa podobnie jak rozgrzewanie do 8 dni.

8) Dotychczasowy punkt II.2. **Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz miejsca wprowadzania do środowiska substancji i czas pracy źródeł** otrzymuje nowe brzmienie:

II.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz miejsca wprowadzania do środowiska substancji.

II.2.1. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.2.1.1. Instalacja do produkcji szkła opakowaniowego

- dla emitora E-1A i źródła emisji (wanna szklarska Nr 1 i Nr 3 + HCl z procesu cynowania - łącznie)

elektrofiltr z funkcją odsiarczania

Substancja	Stężenie max w mg/Nm ³ przy zawartości 8% obj. tlenu	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)
SO _x wyrażone jako SO ₂	500	7446-09-5
NO _x wyrażone jako NO ₂	do 31.12.2026r.* 1 511	10102-44-0
	od 1.01.2027r. 800	
Pył	20	-
HCl	20	7647-01-0
HF	5	7782-41-4
Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn	5	-
Tlenek węgla CO	100	630-08-0

N - warunki normalne, temp. 273,15 K i ciśnienie 101,3 kPa

* odstępstwo w zakresie emisji tlenków azotu wyrażone jako dwutlenek azotu do 31.12.2026r.

- dla emitora E-3 i źródła emisji (waga nr 1)

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
pył zawieszony PM10	-	0,1170

- dla emitora E-4 i źródła emisji (waga nr 2)

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
pył zawieszony PM10	-	0,1260

- dla emitora E-5 i źródła emisji (transport sody)

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
pył zawieszony PM10	-	0,1810

- dla emitora E-6 i źródła emisji (transport surowców)

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
pył zawieszony PM10	-	0,2470

- dla całej instalacji

Substancja	Wielkość emisji wyrażona w Mg/rok
SO _x wyrażone jako SO ₂	168,0952
NO _x wyrażone jako NO ₂	do 31.12.2026r. 507,9838
	od 01.01.2027r. 268,9524
Pył	9,1967
HCl	6,7238
HF	1,6810
Σ As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn	1,6810
Tlenek węgla CO	33,6190

II.2.1.2. Instalacja do spawania

Warsztat produkcji form

– dla emitora E-8a i stanowiska do spawania

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
Di tlenek azotu	10102-44-0	0,0015
Tlenek węgla	630-08-0	Nie określłam
Pył	-	Nie określłam

– dla emitora E-8b i z 2 stanowisk do spawania

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
Di tlenek azotu	10102-44-0	0,0029
Tlenek węgla	630-08-0	Nie określłam
Pył	-	Nie określłam

Warsztat regeneracji form

– dla emitora E-8c i 3 stanowisk do spawania

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
Di tlenek azotu	10102-44-0	0,0006
Tlenek węgla	630-08-0	Nie określłam
Pył	-	Nie określłam

– dla emitora E-8d i 3 stanowisk do spawania

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w kg/h
Di tlenek azotu	10102-44-0	0,0006
Tlenek węgla	630-08-0	Nie określłam
Pył	-	Nie określłam

– dla całej instalacji do spawania

Substancja	Oznaczenie numeryczne substancji (nr CAS)	Dopuszczalna ilość substancji w Mg/rok
Di tlenek azotu	10102-44-0	0,0118
Tlenek węgla	630-08-0	Nie określłam
Pył	-	Nie określłam

II.2.2. Miejsca wprowadzania do środowiska substancji:

W warunkach normalnego funkcjonowania :

- wanny szklarskie nr 1 i nr 3 – emitor E-1A,
- zestawiania, waga nr 1 – E-3
- zestawiania, waga nr 2 – E-4
- zestawiania, transport sody – E-5
- zestawiania, transport surowców – E-6
- stanowiska do spawania – emitor E-8a i E-8b warsztat formowania
- stanowiska do spawania – emitor E-8c i E-8d warsztat regeneracji form

9) Dotychczasowy punkt II.5.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami otrzymuje nowe brzmienie:

II.5.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami.

Należy zapobiegać powstawaniu odpadów lub ograniczać ilość odpadów i ich negatywne oddziaływanie na życie i zdrowie ludzi oraz środowisko. Jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu, należy zapewnić odzysk odpadów. W pierwszej kolejności odpady należy poddać odzyskowi polegającemu na przygotowaniu odpadów do



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31
tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

ponownego użycia lub recyklingowi, a jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych – poddać innym procesom odzysku. Odpady, których poddanie odzyskowi nie było możliwe z ww. przyczyn należy poddać unieszkodliwieniu. Przestrzegać należy aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych, ekologicznych lub ekonomicznych.

Rodzaje odpadów wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20.01.2016 w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne oraz dopuszczalnych metod ich odzysku. (Dz.U. z 2016, poz.93), a wytwarzanych w ramach niniejszego pozwolenia można przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym do wykorzystania w sposób wskazany w ww. rozporządzeniu. Inne odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, bądź podlegają wpisowi do rejestru podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami lub podlegające zwolnieniom z ww. wymogów na podstawie przepisów prawa.

10) Dotychczasowy punkt II.6. Poziom promieniowania elektromagnetycznego skreśla się w całości.

11) Dotychczasowy punkt II.7. Pobór wód podziemnych otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne, w zakresie treści bez zmian:

II.6. Pobór wód podziemnych.

12) Dotychczasowy punkt IV. Dodatkowe parametry środowiska skreśla się w całości.

13) Dotychczasowe punkty:

V. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

VI. Sposoby ograniczania oddziaływań trans granicznych na środowisko.

VII. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń.

VIII. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

VIII.1. Zakres monitoringu i sprawozdawczość



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

VIII.1.1. Monitoring ilości i jakości ujmowanej wody

VIII.1.2. Zakres monitoringu emisji

otrzymują nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

IV. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

V. Sposoby ograniczania oddziaływań trans granicznych na środowisko.

VI. Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń.

VII. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

VII.1. Zakres monitoringu i sprawozdawczość

VII.1.1. Monitoring ilości i jakości ujmowanej wody

VII.1.2. Zakres monitoringu emisji

14) Dotychczasowy punkt **VIII.1.2.1. Monitoring ścieków** otrzymuje **nowe oznaczenie numeryczne i brzmienie:**

VII.1.2.1. Monitoring ścieków

W związku z wprowadzaniem wód opadowych i roztopowych z terenu Magazynu Wyróbów Gotowych poprzez zbiornik retencyjno-infiltracyjny do ziemi określa się warunki pozwolenia w zakresie monitoringu ścieków jak poniżej. Prowadzącego instalację Ardagh Glass S.A. Zakład w Gostyniu zobowiązuje się do:

- dbania o właściwy stan techniczny instalacji i urządzeń wodnych służących do wprowadzania ścieków do ziemi,
- oceny spełniania przez wody opadowe stawianych im wymagań na podstawie przeprowadzanych przez zakład, co najmniej 2 razy do roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających (eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji) oraz na podstawie badań, w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń, wykonanych w czasie trwania opadu, co najmniej dwa razy w roku, w okresie wiosny i jesieni (próbkę do badań należy uzyskać przez zmieszanie trzech próbek o jednakowej objętości pobranych w odstępach czasu nie krótszych niż 30 minut); jako miejsce poboru prób ścieków do analiz wyznaczono wlot rurociągu,

- po urządzeniach oczyszczających, do zbiornika retencyjno-infiltracyjnego,
- uregulowania spraw związanych z powstającymi w urządzeniach oczyszczających zanieczyszczeniami na drodze gospodarki odpadami.

15) Dotychczasowe punkty:

VIII.1.2.2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

VIII.1.2.2.1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT 7 dla instalacji do produkcji szkła.

VIII.1.2.2.2. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

VIII.1.2.2.3. Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów Staroście Gostyńskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

VIII.1.2.3. Monitoring hałasu

Otrzymują nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

VII.1.2.2. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.

VII.1.2.2.1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT 7 dla instalacji do produkcji szkła.

VII.1.2.2.2. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

VII.1.2.2.3. Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów Staroście Gostyńskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

VII.1.2.3. Monitoring hałasu

16) Dotychczasowy punkt VIII.1.2.3.1. Zakres i sposób przeprowadzania pomiarów, ewidencjonowania wielkości emisji oraz sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne i brzmienie:



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

VII.1.2.3.1. Zakres i sposób przeprowadzania pomiarów, ewidencjonowania wielkości emisji oraz sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów

Pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu zgodnie z metodyką referencyjną, z częstotliwością raz na dwa lata w punktach kontrolnych wnioskowanych przez prowadzącego instalację, mianowicie:

- a) posesja przy ul. Podleśnej 15a
- b) posesja przy ul. Przy Dworcu 11
- c) przy wschodniej ścianie hotelu
- d) przy południowej ścianie hali sportowej szkoły przy ul. Granicznej

oraz po każdym procesie inwestycyjnym czy remontowym realizowanym w obrębie przedmiotowej instalacji.

- sposób i częstotliwość przedkładania pomiarów:

Sprawozdanie z pomiarów opracowane zgodnie z obowiązującymi wzorami formularzy należy przedkładać Staroście Gostyńskiemu nie później, niż w ciągu 30 dni od daty ich zakończenia.

17) Dotychczasowe punkty:

VIII.1.2.4. Monitoring wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

VIII.1.2.4.1. Pomiar i ewidencjonowanie ilości wytworzonych odpadów:

VIII.1.2.4.2. Sposób i częstotliwość przekazywania Staroście Gostyńskiemu informacji, o których mowa w pkt. VIII.1.2.4.1.:

VIII.1.3. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

VIII.1.4. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

VIII.1.5. Monitoring efektywności wykorzystania energii.

Otrzymują nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

VII.1.2.4. Monitoring wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

VII.1.2.4.1. Pomiar i ewidencjonowanie ilości wytworzonych odpadów:

VII.1.2.4.2. Sposób i częstotliwość przekazywania Staroście Gostyńskiemu informacji, o których mowa w pkt. VII.1.2.4.1.:

VII.1.3. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

VII.1.4. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

VII.1.5. Monitoring efektywności wykorzystania energii.

18) Skreśla się w całości dotychczasowy punkt VIII.1.6. **Monitoring parametrów technicznych**

19) Dotychczasowy punkt VIII.1.7. **Zakres monitoringu jakości środowiska otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:**

VII.1.6. Zakres monitoringu jakości środowiska.

20) Dotychczasowy punkt IX. **Planowane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji** otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne i brzmienie:

VIII. Planowane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

W celu poprawy sytuacji związanej z emisją zanieczyszczeń, dostosowania do wymagań określonych w konkluzjach BAT – prowadzący instalację w okresie przyznanego odstępstwa w zakresie emisji tlenków azotu jako dwutlenek azotu zaprojektuje i zrealizuje odpowiednie działania techniczne i modernizacyjne przy piecu szklarskim nr 1. Działania spowodują osiągnięcie wymaganych w konkluzjach BAT poziomów emisji NO_x wyrażone jako NO₂. Pozostałe emisje spełniają wymagania w wyniku dotychczasowych działań inwestycyjnych.

21) Skreśla się w całości punkt X. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

22) Dotychczasowy punkt XI. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

IX. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

23) Dotychczasowy punkt XII. Termin ważności pozwolenia otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

X. Termin ważności pozwolenia.

24) Dotychczasowy punkt XIII. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

XI. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia.

25) Skreśla się w całości punkt XIV. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności.

26) Dotychczasowy punkt XV. Postanowienia końcowe otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

XII. Postanowienia końcowe.

27) Dotychczasowy punkt XVI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania o ile są konieczne
Otrzymuje nowe oznaczenie numeryczne bez zmiany treści:

XIII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania o ile są konieczne.

W pozostałej części decyzję 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014 i decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 **pozostawia się bez zmian.**

Uzasadnienie

Pełnomocnik Pan Piotr Szyszka, działający w imieniu Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń w dniu 07 listopada 2017r. wystąpił z wnioskiem w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 13.12.2005r. znak:OR.MK.7644-1/04 ze zmianami: decyzja z dnia 05.10.2007r. znak: OR.GW.7644-1/07, decyzja z dnia 20.02.2009 znak: OR.76440-3/08, decyzja z dnia 29.04.2009 znak: OR.76440-2/09, decyzja z dnia 29.09.2010 znak: OR.76440-1/10, decyzja z dnia 13.09.2012 znak: OR.6222.3.2012, decyzja z dnia 19.11.2014 znak: OR.6222.7.2014, decyzja z dnia 20.03.2015 znak: OR.6222.8.2014 i decyzja z dnia 05.04.2017 znak: OR.6222.2.2017 dla instalacji do produkcji szkła opakowaniowego zlokalizowanej w Gostyniu przy ul. Starogostyńskiej 9 w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza z pieców szklarskich Nr 1 i Nr 3 z odstępstwem czasowym dla dwutlenku azotu - NO₂ do 31.12.2026r. jak i uaktualnieniem danych, wynikającym z przepisów prawa.

Obecne i wnioskowane do zmiany ww. pozwolenia emisje tlenków azotu wyrażone jako dwutlenek azotu z wanien (piecy szklarskich) Nr 1 i Nr 3 przekraczają graniczną wielkość emisji 800mg/Nm³ (wymagany poziom emisji 500-800mg/Nm³ w sektorze szkła opakowaniowego), przy zawartości 8% O₂ w spalinach po dniu 04.09.2018r., ogłoszony w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do produkcji szkła.

Wniosek dotyczy instalacji do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej: nominalnej 500Mg/dobę – piece wannowe opalane paliwem gazowym, 570Mg/dobę – piece opalane paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym i maksymalnej 590Mg/dobę w specjalnych warunkach przy zawartości stłuczki w zestawie wyższej niż 72% zaliczanej do instalacji kwalifikowanej do przemysłu mineralnego.

Ostatnia istotna zmiana instalacji miała miejsce w roku 2015. Przeprowadzona została celem dostosowania do wymogów wynikających z konkluzji BAT po wybudowaniu nowej wanny



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

szklarskiej U-płomiennej o wydajności 350 Mg/dobę, wyłączeniu z eksploatacji dwóch wanien Nr 2 i Nr 3, podłączeniu do wspólnego jednokanałowego komina oznaczonego jako E-A1 – istniejącej wanny poprzeczno-płomieniowej Nr 1 o wydajności 150Mg/dobę i wówczas nowej wanny U-płomiennej o wydajności 350Mg/dobę oznaczonej jako Nr 3 jak i zainstalowaniu wspólnego dla obu wanien Nr 1 i Nr 3 elektrofiltru z systemem odsiarczania DeSO_x , zastosowaniu dogrzewu elektrycznego. Uruchomiono nowy piec wannowy U-płomienny z dogrzewem elektrycznym o wydajnościach 350Mg/dobę opalany paliwem gazowym, 400Mg/dobę opalany paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym i 415Mg/dobę w specjalnych warunkach przy zawartości siłeczki w zestawie wyższej niż 72%, opalany paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym.

Nowo wybudowana i uruchomiona wanna oznaczona Nr 3 wraz z urządzeniami pomocniczymi spełnia w całości wymagania prawne krajowe oraz wymagania, określone w ww. Decyzji Komisji Europejskiej, natomiast piec wannowy Nr 1, którego koniec kampanii jest przewidziany do połowy roku 2026 stanowiący wannę szklarską o wydajnościach: 150Mg/dobę, opalaną paliwem gazowym, 170Mg/dobę opalaną paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym i 175Mg/dobę w specjalnych warunkach przy zawartości siłeczki w zestawie wyższej niż 72% opalaną paliwem gazowym z dogrzewem elektrycznym nie spełnia granicznej wielkości emisji $800\text{mg}/\text{Nm}^3$ dla tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu.

W obecnej konstrukcji technicznej instalacji, piece szklarskie należy traktować jako jedno źródło zanieczyszczeń składające się z 2 pieców szklarskich. Układy spalinowe obu wanien Nr 1 i Nr 3 podłączone są do jednego, wspólnego układu oczyszczającego te spaliny. Układ oczyszczający wyposażony jest w jednostopniowe odsiarczanie metodą suchą z jednoczesną redukcją HF i HCl w spalinach oraz elektrofiltr odpylający spaliny do poziomu $< 20\text{ mg}/\text{Nm}^3$ 8% O_2 . Elektrofiltr zapewnia również dotrzymanie emisji dopuszczalnej sumy metali. Takie rozwiązanie techniczne pozwala na dotrzymanie BAT-AEL dla zanieczyszczeń z obu pieców szklarskich.

Monitoring zanieczyszczeń jest możliwy na nowym kominie, odprowadzającym spaliny z obu pieców (za urządzeniami redukującymi zanieczyszczenia). Monitoring zanieczyszczeń przed urządzeniami redukującymi nie jest realizowany. Po przebudowie obu układów wyciągowych spalin nie jest to obecnie możliwe.

Jedynym zanieczyszczeniem emitowanym z wanny nr 1, którego emisja nie będzie dotrzymana BAT-AEL w obecnym układzie technicznym po 4.09.2018 to tlenki azotu (NO_x jako NO_2). Prowadzący instalację Ardagh Glass S.A. świadomy, iż przyczyną takiego stanu są niespełniające wymagań palniki pieca wannowego nr 1 zawnioskował o czasowe odstępstwo od granicznych wielkości emisji dla NO_x jako NO_2 z wanien szklarskich Nr 1 i Nr 3, określonych na poziomie $800\text{ mg}/\text{Nm}^3$ 8% O_2 w Konkluzjach BAT jako BAT-AEL w okresie do 31.12.2026. W tym okresie eksploatacja wanny nr 1 dobiegnie końca oraz zostaną podjęte działania pozwalające na budowę

w jej miejsce środka technicznego zamiennego. Wnioskowany zakres odstępstwa to ustalenie w pozwoleniu zintegrowanym wielkości emisji granicznej z procesu topienia szkła opakowaniowego w wannach szklarskich Nr1 i Nr 3 na obecnie przyznanym (obowiązującym) poziomie tj. $1511\text{mg}/\text{Nm}^3$ dla NO_x jako NO_2 . Okres odstępstwa to okres do zakończenia obecnej kampanii wydobywczej wanny Nr 1 rozumiany jako okres, w którym nastąpi wymiana wanny Nr 1 na nową lub budowa odtworzeniowa jako nowa wanna do 31 grudnia 2026r.

Przepisy ustawy P.o.ś. nie określają szczegółowych zasad ubiegania się o odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych ani zasad przeprowadzania oceny czy takie odstępstwo jest zasadne, jednak przepis art.204 ust.3 cyt. na wstępie ustawy P.o.ś. wskazuje, że organ właściwy do wydania pozwolenia, w swej ocenie czy dany wniosek dotyczący odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych jest zasadny, bierze pod uwagę elementy takie jak położenie geograficzne instalacji, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji oraz inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji oraz środowisko jako całość.

Uwzględniając powyższe Huta szkła w Gostyniu położona jest w powiecie gostyńskim, który znajduje się w strefie wielkopolskiej oceny jakości powietrza w województwie wielkopolskim.

W strefie wykonywany jest monitoring zanieczyszczeń, na podstawie którego dokonuje się oceny jakości powietrza. Końcowym wynikiem jest określenie klasy dla strefy ze względu na ochronę zdrowia i jednej klasy ze względu na ochronę roślin. Klasa strefy określa wymagane działania w zależności od poziomu stężeń zanieczyszczeń.

Pomiary dwutlenku azotu w roku 2016 na terenie województwa wielkopolskiego razem z modelowaniem matematycznym wykazały, że stężenia dwutlenku azotu nie przekroczyły poziomów dopuszczalnych. W związku z tym wszystkie strefy województwa wielkopolskiego zostały zaliczone do klasy A (nie przekraczający poziom dopuszczalny lub docelowy). W strefie wielkopolskiej dokonuje się również oceny strefy pod kątem ochrony roślin ze względu na zanieczyszczenie NO_x . Strefę również zaliczono do klasy A.

Zatem udzielenie derogacji w zakresie emisji NO_x jako NO_2 nie spowoduje zagrożenia osiągnięcia celów w wymaganych działaniach, a jednocześnie pozwoli zamortyzować koszty dotychczasowych inwestycji i remontów wanny nr 1.

Aktualny stan zanieczyszczenia powietrza, wyrażany jako stężenie substancji zanieczyszczającej w powietrzu, odniesione do roku w obszarze oddziaływania rozpatrywanej instalacji określono w piśmie z dnia 28.07.2017 Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, w sprawie stanu jakości powietrza znak WM.7016.1.594.2017. Wartość stężenia NO_2 , dla którego wnioskuje się o odstępstwo wynosi $13,0\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$, natomiast stężenie NO_x na poziomie $19,0\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$ określonym w stacji Borówiec wg „Rocznej oceny jakości powietrza w Województwie Wielkopolskim za rok 2016” najbliższej oddalonej stacji pomiarowej od Gostynia, badającej tlenki azotu jako NO_x wg

W celu określenia udziału emisji zanieczyszczeń emitowanych z pieców wannowych Zakładu w Gostyniu w podanych wartościach stężeń tła zanieczyszczeń, przyjęto wartości maksymalne poza terenem Zakładu, uzyskane w obliczeniach rozprzestrzeniania w zakresie obecnie emitowanych NO_x i NO_2 , przy wnioskowanych poziomach emisji z odstępstwem. Obliczenia przeprowadzono na wysokości 8 m tj. wysokości najbliższych budynków mieszkalnych. Otrzymane wartości porównano z wartościami tła uzyskując w ten sposób procentowy udział oddziaływania wanien szklarskich w wartościach tła. Otrzymane najwyższe wartości stężeń obrazują udział emisji z wanien szklarskich w tle zanieczyszczeń: tlenki azotu (NO_x) - $6,44 \mu\text{g}/\text{m}^3$ co stanowi 21,5%, dwutlenek azotu (NO_2) - $0,66 \mu\text{g}/\text{m}^3$ co stanowi 5,1%.

Stan jakości powietrza w Gostyniu w zakresie NO_2 należy uznać za stosunkowo dobry. Udział NO_x i NO_2 emitowanych z pieców wannowych instalacji do produkcji szkła opakowaniowego nie jest wysoki. Warunki takie stawiają celowość zastosowania technik wtórnych (pierwotne są już zastosowane – ostatnia budowa odtworzeniowa wanny Nr 1) w celu obniżenia emisji z wanien szklarskich do poziomów określonych jako BAT w Konkluzjach BAT jako BAT AEL.

Przeprowadzono analizę technik wtórnych tj. procesu odazotowania metodą SNCR lub odazotowania katalitycznego metodą SCR.

Jak się okazuje odazotowanie SCR czyli tzw. odazotowanie katalityczne pod warunkiem wcześniejszego odpylenia spalin i ich schłodzenia do temp. 220°C jest możliwym rozwiązaniem tylko teoretycznym. Wcześniejsza modernizacja związana z wymianą pieca (wanny Nr 2 i Nr 3 na nową wannę Nr 3, zastosowanie elektrofiltra z dogrzewem elektrycznym, funkcją odsiarczania, które pozwalają na oczyszczenie z SO_2 , pyłu, HCl , HF i metali zawartych w pyłe do poziomu określonego w Konkluzjach BAT wyznaczyły kierunek dalszej modernizacji / zastosowania środka technicznego zamiennego pieca wannowego nr 1. W nakładach finansowych poniesionych przy budowie wanny nr 3 na urządzenia redukcyjne oraz nowy komin uwzględniono potrzeby dostosowania do wymagań środowiskowych pieca wannowego nr 1 (w przedstawionym, ograniczonym zakresie), które udało się wykonać przed obowiązującymi terminami. Jednak oznacza to również, że obniżenie poziomów emisji NO_x jako NO_2 jest planowane przy zastosowaniu nowoczesnych palników niskoemisyjnych (podobnych jak zastosowane w wannie nr 3), których instalacja jest uzasadniona dopiero po zakończeniu eksploatacji wanny nr 1.

Biorąc pod uwagę warunki technologiczne i temperaturowe wykluczono również stosowanie w wannach szklarskich procesu odazotowania metodą SNCR. Uzasadnieniem jest brak możliwości wtryskiwania roztworów wodnych do przestrzeni topienia wanien oraz komór ich regeneratorów. Za regeneratorami temperatura spalin wynosi do 450°C , co wyklucza zastosowanie efektywnego procesu odazotowania.

W obecnym układzie technicznym odazotowanie spalin z wanny nr 1 wiąże się z budową dodatkowego odpylacza. Spaliny przeznaczone do odazotowania wymagają odpylenia ponieważ pył wpływa na zapychanie się przestrzeni w katalizatorze i porów samego katalizatora, co obniża skuteczność odazotowania. Spaliny obecnie są odpylane w elektrofiltrze zainstalowanym i uruchomionym w roku 2015. Odazotowanie w nim odpylonych spalin wymagałoby budowy instalacji odazotowania dla obu wanień nr 1 i 3, co technicznie jest nieuzasadnione (koszty poniesione na najbliższe 7 lat czyli okres wnioskowanej derogacji) ze względu już poniesionych kosztów budowy wanny nr 3, która została zaprojektowana i wybudowana z uwzględnieniem konkluzji BAT, tj. wymagań emisyjnych w nich zawartych.

Na dzień dzisiejszy koszt inwestycji dla pieca wannowego nr 1 w postaci instalacji urządzenia odazotowania katalitycznego z dodatkowym odpylaniem to ok. 1 350 000 € w przypadku zastosowania odpylacza z filtrami tkaninowymi oraz od 1 000 000 do 3 200 000 Euro w przypadku zainstalowania elektrofiltru. Koszt eksploatacji + koszty ogólne takiego układu to ok. 305 000 €/rok. Wariant nie rozwiązuje jednak zużycia pieca wannowego nr 1, w miejsce którego planowana jest inwestycja zamienna, z uwzględnieniem wymagań ochrony środowiska oraz efektywności energetycznej.

Zastosowanie zarówno technik pierwotnych i wtórnych jest możliwe do wykonania dopiero po zakończeniu kampanii obecnie eksploatowanej wanny szklarskiej nr 1 czyli przy jej wymianie na inwestycję zamienną. Zatrzymanie wanny przed jej zużyciem czyli rozpoczęcie procesu inwestycyjnego przed jej zużyciem spowoduje straty, których wielkość wyniesie ok. 983 000 €/rok. Są to koszty jej budowy i 2 remontów, podnoszących jej wartość jako środka trwałego amortyzowane przez 15 lat. Przed wymianą na nowy piec niezbędne jest zamortyzowanie tych kosztów.

Budowa nowej wanny z nowoczesnymi palnikami jak w wannie Nr 3 pozwoli na racjonalną inwestycję. Korzyści dla środowiska to poprawa stanu zanieczyszczenia (obniżenie stanu zanieczyszczenia) w zakresie ok. 50% w najniekorzystniejszych warunkach. Wycena nadwyżki pomiędzy poziomem emisji dzisiaj (z odstępstwem) i poziomem z Konkluzji wyceniono na podstawie jak w CAFE – 1 386 200 Euro/rok. Wyliczenia kosztów dokonano na podstawie już wykonanych inwestycji w Ardagh Glass S.A. w Gostyniu, innych lokalizacjach oraz ofertowaniu podobnych inwestycji.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych jest możliwe jeżeli ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz jeżeli nie zostaną przekroczone standardy emisyjne.



Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok. nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

Przepisy ustawy jak również akty wykonawcze nie definiują pojęcia „kosztów” ani „korzyści dla środowiska”. Brak jest również odniesień do metodyki pozwalającej na ocenę dysproporcjonalności kosztów w stosunku do korzyści. We wniosku wskazano na przyczyny wysokich stężeń NO_x w gazach odlotowych z pieca wannowego, jak również przedstawiono szacunki kosztów lub strat jakie prowadzący instalacje musiałby ponieść, aby osiągnąć zgodność z granicznymi wielkościami emisyjnymi.

Aby móc mówić o oszacowaniu kosztów pieniężnych niekorzystnego oddziaływania NO_x jako NO_2 na zdrowie ludzi i ochronę roślin należy wskazać, o ile zwiększy się emisja tych zanieczyszczeń w wariantie wnioskowanym w porównaniu z wariantem bazowym, a więc zapewniającym zgodność z granicznymi wielkościami emisyjnymi.

Zgodnie z art. 3 pkt 4a ustawy POŚ pod pojęciem granicznych wielkości emisyjnych rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik.

Konkluzje BAT dla produkcji szkła opakowaniowego mówią o granicznych wielkościach emisyjnych dla NO_x wyrażone jako NO_2 - 500-800 mg/Nm^3 z procesów topienia szkła w piecach wannowych. Wariant bazowy dla dalszych analiz to dopuszczalne wielkości emisji z pieców wannowych dla NO_x wyrażone jako NO_2 = 800 mg/Nm^3 .

Porównano obydwa warianty (wyrażenia wielkości emisji w takich samych jednostkach oraz wyrażenia zarówno w formie stężeń jak i ładunków). Pozwoliło to na precyzyjne określenie różnicy w emisji NO_x jako NO_2 pomiędzy wariantami.

Element instalacji	emisja	Wariant bazowy		Wariant wnioskowany	
		mg/Nm^3 8% O_2	Mg/rok	mg/Nm^3 8% O_2	Mg/rok
Wanny szklarskie nr 1 i 3	NO_x jako NO_2	800	269,0	1 511	508,0

Powyższe uzasadnia, iż udzielenie zmiany pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem spowoduje niekorzystne oddziaływanie na środowisko przez dodatkowe **239 Mg/rok NO_x jako NO_2** . Są to ilości zanieczyszczeń, które w skali roku zostaną wprowadzone do powietrza z obu pieców wannowych, jednak podwyższona emisja jest powodowana przez piec wannowy nr 1.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie przedłożony Staroście Gostyńskiemu w dniu 07.11.2017r. spełnił wymagania ustawowe, określone art.184, art. 208 cyt. na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek ze zmianami. Uwzględniając powyższe Starosta Gostyński zawiadomieniem z dnia 13 listopada 2017r. znak: OR.6222.5.2017r. wszczął postępowanie administracyjne w sprawie zmiany warunków pozwolenia zawiadamiając Stronę postępowania, tym samym zgodnie z art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował o możliwości brania czynnego udziału w toczącym się postępowaniu administracyjnym, zgłaszania uwag, żądań odnośnie przedmiotu sprawy, natomiast przed wydaniem decyzji zawiadomił strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

W związku z wymogami art. 209 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska – zapis wniosku w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego ze zmianami w wersji elektronicznej przekazano ministrowi właściwemu do spraw ochrony środowiska.

Przedstawione we wniosku zmiany nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu definicji, określonej art.3 ust.7 i art.214 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska, tym samym nie podlegają obowiązkowi wniesienia opłaty rejestracyjnej, którą zgodnie z art. 210 ust.3a P.o.ś. wnosi się w przypadku zmiany pozwolenia, jednak tylko w związku z dokonaniem istotnych zmian. Natomiast na podstawie art. 218 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 ze zmianami) w związku z art. 33 ust. 1 pkt 2 do pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 1405) – Starosta Gostyński w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu administracyjnym, podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego na wniosek Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń działającej przez pełnomocnika – Pana Piotra Szyszkę, Latalice 32, 62-010 Pobiedziska - w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego ze zmianami. Poinformował również o terminie i możliwości składania uwag i wniosków w siedzibie Starostwa Powiatowego w Gostyniu w sposób zwyczajowo przyjęty. Zwrócił się z prośbą do Urzędu Miejskiego w Gostyniu również o podanie do publicznej wiadomości poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń ww. informacji. Uwag nie wniesiono.

Emisję maksymalną w okresie do 31 grudnia 2026r. z wnioskowanym odstępstwem określono na podstawie analizy wyników pomiarów przeprowadzonych w latach 2015 – 2017, po uruchomieniu wanny Nr 3 i nowego dla obu wanien układu wyciągowego spalin poprzez skorygowanie poziomu przepływu spalin z obu wanien, który to określony został na poziomie ok12% wyższym od średniej z sześciu pomiarów. Emisję zanieczyszczeń z emitora E-A1 obliczono jako iloczyn stężeń

dopuszczalnych i przepływu spalin w warunkach referencyjnych zawartości 8%O₂ w spalinach z obu wanien.

Obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń wykonano dla źródła zanieczyszczeń jakim jest emitor E-1A wanien szklarskich nr 1 i 3 w zakresie wszystkich emitowanych substancji. Pominęto emisje z pozostałych emitorów instalacji na terenie Zakładu w celu określenia oddziaływania i udziału emisji wnioskowanej i bazowej z wanien, dla których wnioskuje się o odstępstwo od Konkluzji BAT. W wyniku obliczeń stwierdzono, że stężenia uśrednione dla 1 godziny nie przekraczają swych wartości D1 w całej normatywnie rozpatrywanej siatce receptorów. Wartości stężeń długookresowych z uwzględnieniem „tła” zanieczyszczeń nie przekraczają swoich wartości D_a w całej rozpatrywanej siatce receptorów. Z uwagi na brak narzędzi i metod pozwalających na miarodajną wycenę wpływu emisji NO_x na stan środowiska, przeprowadzono analizę jakościową porównującą zasięg i skalę oddziaływań emisji NO_x w wariantach bazowym i wnioskowanym.

Obecnie eksploatowane wanny oddziałują na jakość powietrza w stężeniach NO i NO₂ długookresowych bez przekroczeń wartości D_a w całej rozpatrywanej siatce receptorów. Najwyższe stężenia średnioroczne na poziomie terenu i 8m tj. wysokości najbliższych i najwyższych sąsiadujących budynków mieszkalnych wynoszą:

Najwyższe stężenie średnioroczne	Wartości przy obecnie eksploatowanej instalacji (wariant wnioskowany)		Wartości po zastosowaniu kombinowanych metod pierwotnych i wtórnych (wariant bazowy)	
	NO µg/m ³	NO ₂ µg/m ³	NO µg/m ³	NO ₂ µg/m ³
na poziomie terenu	6,34	0,65	3,37	0,33
na wysokości 8m	6,44	0,66	3,42	0,33
dopuszczalna	30	40	30	40

Emisja w obu przypadkach nie powoduje przekroczenia poziomów dopuszczalnych. Stan zanieczyszczenia NO₂ wynosi obecnie 13,0 µg/m³, a więc 32,5% wartości dopuszczalnej D_a, natomiast poziom zanieczyszczenia NO_x wynosi 19,0 µg/m³, co stanowi 63,3% dopuszczalnej D_a. Powyższe wyniki obliczeń wskazują (najwyższe wartości stężeń), że emisja z wanien szklarskich (E-1A) nie ma znaczącego wpływu na jakość powietrza.

Obliczenia wykonane są dla emitora E-1A w celu pokazania jaki jest rzeczywisty udział emisji z tego emitora na stan powietrza oraz późniejszy efekt obniżenia tej emisji.

Zespół emitorów czyli emisja z pozostałych emitorów spełnia wymagania, co zostało udokumentowane w poprzedniej zmianie pozwolenia, gdzie obecne wartości emisji z zespołu emitorów zostały już zatwierdzone. W obecnej zmianie emisja jest znacząco obniżana więc jest pewne, że dla zespołu emitorów również będzie spełniona.

Oznacza to, że udzielenie odstępstwa w zakresie emisji NO₂ nie spowoduje pogorszenia jakości powietrza.

Udzielenie odstępstwa we wnioskowanym okresie nie stanowi zagrożenia dla osiągnięcia długoterminowych celów jakości powietrza.

Starosta Gostyński przed wydaniem decyzji zawiadomił strony postępowania administracyjnego o możliwości wypowiedzenia się odpowiednio w terminie co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie postępowania administracyjnego dotyczącego zmiany pozwolenia zintegrowanego. Nie wniesiono uwag stąd zgodnie z przepisami art. 214 ust. 5 ustawy P.o.ś. i wytycznymi Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28 lutego 2012r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła dokonano zmian w ww. zakresie a dokonując wnikliwej analizy informacji podanych we wniosku stwierdzono, że zmiany spełniają wymagania wynikające z konkluzji BAT.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.



z up. STAROSTY
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
Andrzej Szumski

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Lesznie za pośrednictwem Starosty Gostyńskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
3. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Powiat
Gostyński

Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

Otrzymują:

za zwrotnym dowodem doręczenia:

1. Pan Piotr Szyszka Latalice 32, 62-010 Pobiedziska
Pełnomocnik Ardagh Glass S.A., ul. Starogostyńska 9, 63-800 Gostyń
2. Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gostyniu, ul. Nad Kanią 77, 63-800 Gostyń
3. Pani Grażyna Husak – Górna
Pełnomocnik Prezesa Krajowego Zarządu Gospodarki Wodnej
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań
4. a/a

Do wiadomości:

1. Burmistrz Gostynia
Rynek 2, 63-800 Gostyń
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34
61-714 Poznań

Sprawę prowadzi:

Honorata Perdon - inspektor

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa, ul. Wrocławska 256, 63-800 Gostyń, pok.nr 31

tel. 65 575 25 46, e-mail: or@powiat.gostyn.pl

